



ROLMET Borodziuk Dadura Sp.J.  
16-315 Lipsk, ul. Jermakowicza 12  
tel. 87 642 22 82, 87 642 26 75  
[www.rolmet.biz.pl](http://www.rolmet.biz.pl)  
e-mail: [serwis@rolmet.biz.pl](mailto:serwis@rolmet.biz.pl)

---

*Instrukcja obsługi oryginalna*  
*Katalog części*

WAGOPAKOWARKA

WE 1

Nr fabryczny .....

Pieczeńć KJ .....

Lipsk 2021  
Wydanie III



## SPIS TREŚCI:

1.	WSTĘP.....	3
2.	ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY.....	3
3.	PRZEZNACZENIE I WARUNKI UŻYTKOWANIA .....	5
4.	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	6
5.	BUDOWA I DZIAŁANIE.....	6
6.	INSTALACJA ELEKTRYCZNA.....	6
7.	PRZYGOTOWANIE DO PRACY I OBSŁUGA.....	9
8.	DEMONTAŻ I KASACJA.....	11
9.	TRANSPORT I DOSTAWA.....	11
10.	OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO.....	11
11.	OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO.....	12
12.	KATALOG CZĘŚCI.....	14
13.	KARTA GWARANCYJNA.....	16

## 1. WSTĘP

Niniejszą instrukcję obsługi należy uważać za istotną część składową wagopakowarki WE1, ma na celu zapoznania użytkownika z właściwą obsługą i eksploatacją maszyny. Przestrzeganie zaleceń instrukcji obsługi zapewni wydajną, bezawaryjną i bezpieczną pracę urządzenia. W przypadku, jeżeli instrukcja jest niezrozumiała należy zwrócić się do producenta.

## 2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY

Przed przystąpieniem do obsługi i użytkowania wagopakowarki zwróć szczególną uwagę na informacje zawarte w instrukcji obsługi dotyczące bezpieczeństwa pracy.

### Podstawowe zasady:

Przed każdym uruchomieniem należy wagopakowarkę sprawdzić pod względem bezpieczeństwa eksploatacji.

#### 1. Słowa i znaki ostrzegawcze



#### **OSTRZEŻENIE**

Wskazuje na możliwość wystąpienia stanu zagrożenia, które, jeżeli się go nie uniknie, może prowadzić do śmierci lub kalectwa



#### **UWAGA**

Wskazuje na możliwość wystąpienia stanu zagrożenia, które, jeżeli się go nie uniknie, może prowadzić do małego lub umiarkowanego okaleczenia

#### **WAŻNE**

Słowo to jest stosowane wtedy, gdy istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia maszyny

- Osoby zatrudnione przy obsłudze wagopakowarki powinny być dokładnie zapoznane z niniejszą instrukcją obsługi.
- Osoby obsługujące urządzenie powinny posiadać obcisłą odzież roboczą uniemożliwiającą wciągnięcie przez części robocze.
- Kable zasilające powinny być zabezpieczone przed zanurzeniem w wodzie lub błocie oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Przed podłączeniem maszyny do sieci sprawdź czy przełącznik uruchamiający jest wyłączony.
- Przed rozpoczęciem pracy wagopakowarki sprawdź:
  - stan przewodów elektrycznych zasilających motoreduktor
  - prawidłowość działania wyłącznika służącego do zatrzymania silnika
  - kompletność i stan osłon zabezpieczających (borty, kosz zasypowy)
  - prawidłowość działania poszczególnych mechanizmów.



## OSTRZEŻENIE

W razie stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je bezzwłocznie usunąć. Naprawę instalacji elektrycznej mogą dokonywać jedynie osoby posiadające uprawnienia elektryczne.


7. Zabrania się:
- pracy bez zamontowanego kompletu osłon (borty, zasyp, zsyp);
  - zakładania, odchylania, zdejmowania taśmy w czasie pracy przenośnika;
  - przemieszczania wagopakowarki w czasie pracy;
  - dokonywania regulacji, konserwacji, sprawdzania, napraw podczas pracy urządzenia, wszelkie takie czynności mogą być wykonywane tylko przy wyłączonym silniku i wtyczce wyjętej z gniazda sieciowego.
8. Zaleca się, aby przed każdym sezonem pracy uprawniony elektryk dokonał przeglądu stanu instalacji elektrycznej.



## OGÓLNIE:

- Wagopakowarkę należy podłączyć do instalacji zasilającej zgodnie z przepisami i tylko z zalecanymi urządzeniami elektrycznymi.
- Uważać na ostrzeżenia przed miejscami zginięcia i ścinania przy uruchomieniu maszyny.
- Przy załączaniu i odłączaniu maszyny do i od sieci elektrycznej należy zachować szczególną ostrożność.
- Wagopakowarka może być uruchomiona tylko wtedy, gdy wszystkie urządzenia ochronne są umiejscowione w położeniu ochraniającym.
- Przed rozpoczęciem pracy skontrolować maszynę czy nie ma luźnych części.
- Obecność innych osób przy pracującej maszynie jest zabroniona.
- W częściach (obrębie) uruchamianych dodatkową siłą znajdują się miejsca zginięcia i ścinania.
- Zakłócenia funkcyjne elementów wagopakowarki usuwać tylko przy wyłączonym silniku elektrycznym i wyciągniętej wtyczce przewodu zasilającego z gniazda zasilającego.

### Znaki bezpieczeństwa i oznaczenia:

ZNAKI I OZNACZENIA	USYTUOWANIE	OPIS WYJAŚNIAJĄCY
 	Bort lewy	Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania maszyny
	Szafa sterownicza	Ostrożnie przed niebezpieczeństwem porażenia
	Podest worków	Uwaga na możliwość zmiążdżenia stopy

	Bort lewy	Nie włączaj maszyny do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza
	Bort lewy	Wyciągnąć wtyczkę z gniazda przed rozpoczęciem czynności obsługowo naprawczych
	Bort prawy	Napęd taśmowy. Nie sięgać w obszar pracy taśmy przenośnika.
	Zsyp z lewej strony maszyny	Kierunek obrotu taśmy
	Zasyplik	Logo firmy
(tabl.znamionowa)	Bort lewy	Tabliczka znamionowa maszyny

### UWAGA!

Znaki i napisy bezpieczeństwa powinny być chronione przed uszkodzeniami, zabrudzeniami i zamalowaniem.

Znaki i napisy uszkodzone i nieczytelne należy zastąpić nowymi, które trzeba zakupić u producenta lub sprzedawcy urządzenia.

Powyższe znaki bezpieczeństwa są zgodne z normą PN-ISO 11684:1998.

### 3. PRZEZNACZENIE I WARUNKI UŻYTKOWANIA MASZYNY

Wagopakowarka przeznaczona jest do automatycznego porcjowania wg wagi netto warzyw okopowych takich jak: ziemniaki, cebula, marchew, buraki itp. Wagopakowarka może być stosowana jako urządzenie niezależne (samodzielne) lub tworzące część linii technologicznej w której współpracować może z innymi urządzeniami jak: kosz przyjęciowy, sortownik, czyszczarka, zszywarka, zgrzewarka. Wydajność maszyny wynosi ok 1-2 t/h.

Podawanie warzyw do kosza zasypowego może nastąpić z wózka widłowego, palet oraz w inny dostępny sposób. Wagopakowarka jest urządzeniem przewoźnym mogącym pracować zarówno pod dachem jak i na wolnym powietrzu w miejscach umożliwiających zasilanie pod napięciem 230V.

Używanie wagopakowarki do innych celów niż przeznaczony grozi utratą gwarancji. Transport osób przenośnikiem jest zabronione.



**UWAGA**

W razie jakiegokolwiek przeróbki przez osobę nieuprawnioną może skutkować utratą gwarancji.

#### 4. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Wydajność	900-2000 kg/h
Zasilanie	230V / 50 Hz
Zakres ważenia	1 - 30 kg
Urządzenie pomiarowe	Tensometr 24V, 100mA
Urządzenie kalkulujące	AXIS ME-01
Napęd taśmy głównej	NMRV063, 1:50, 0.75kW
Mechanizm otwierania zasypnika	NMRV040, 1:60, 0.18kW
Szerokość taśmy przenośnika	300 mm, TC40
Pojemność zasypu	50 kg
Długość całkowita	3500 mm
Wysokość całkowita	2160 mm
Szerokość całkowita	850 mm
Wysokość zasypu	600 mm
Waga wraz z wyposażeniem	270 kg

#### 5. BUDOWA I DZIAŁANIE

Podawanie ziemniaków do kosza zasypowego może nastąpić z czyszczarki szczotkowej, sortownika, stołu przebiecznego, palet za pomocą wózka widłowego oraz w inny dostępny sposób.

Wagopakowarka składa się z następujących zespołów:

- rama konstrukcji spawanej z kołami jezdnyymi;
- rama przenośnika z bortami i koszem zasypowym;
- wały, taśma transportowa i motoreduktor przenośnika;
- belka tensometryczna z zasypnikiem i motoreduktorem;
- workowniki;
- instalacja elektryczna.

#### 6. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

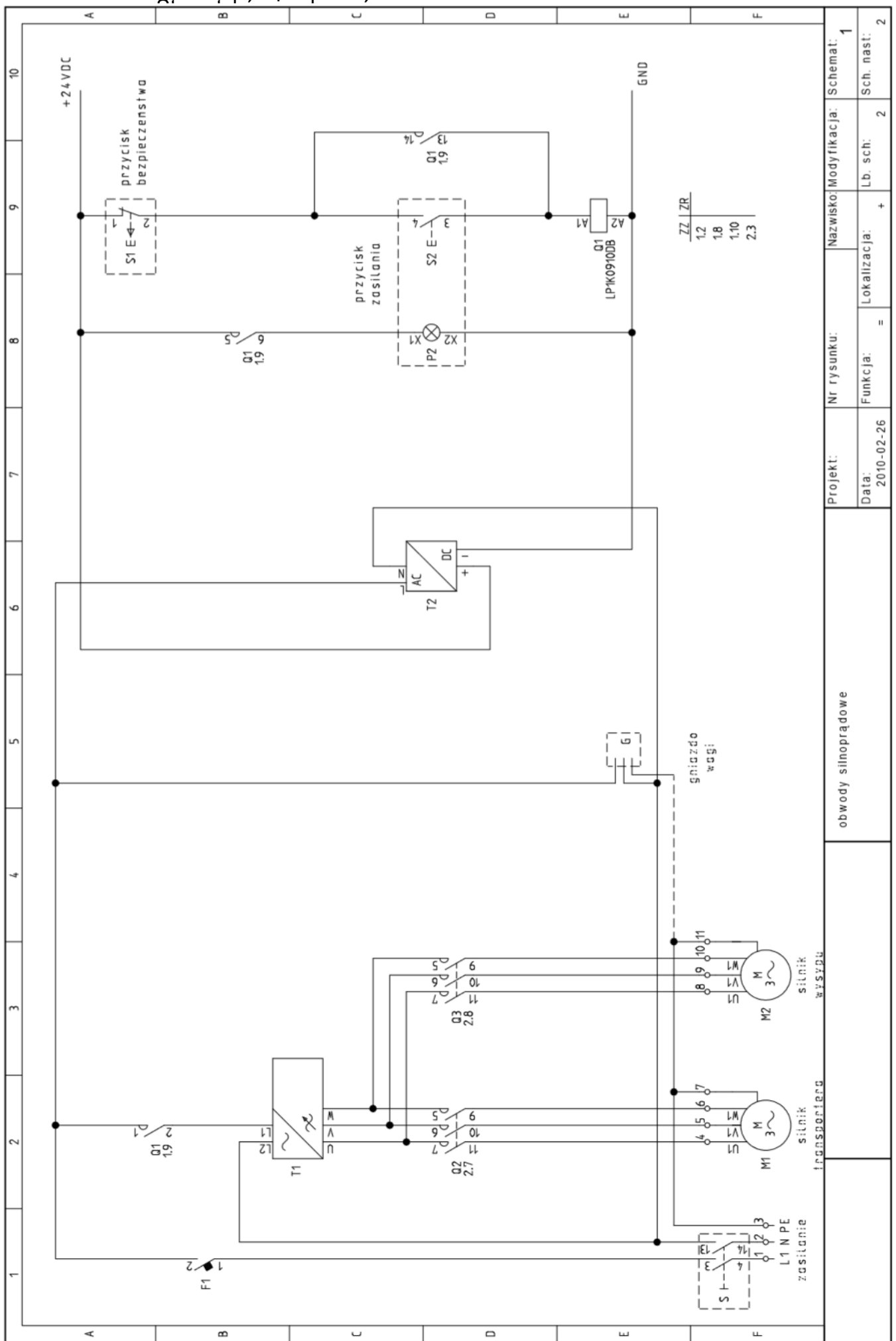
Wszelkie czynności przy silniku i instalacji elektrycznej mogą być wykonywane tylko przez uprawnionego elektryka. Przed rozpoczęciem prac remontowych należy bezwzględnie wyjąć wtyczkę z sieci.

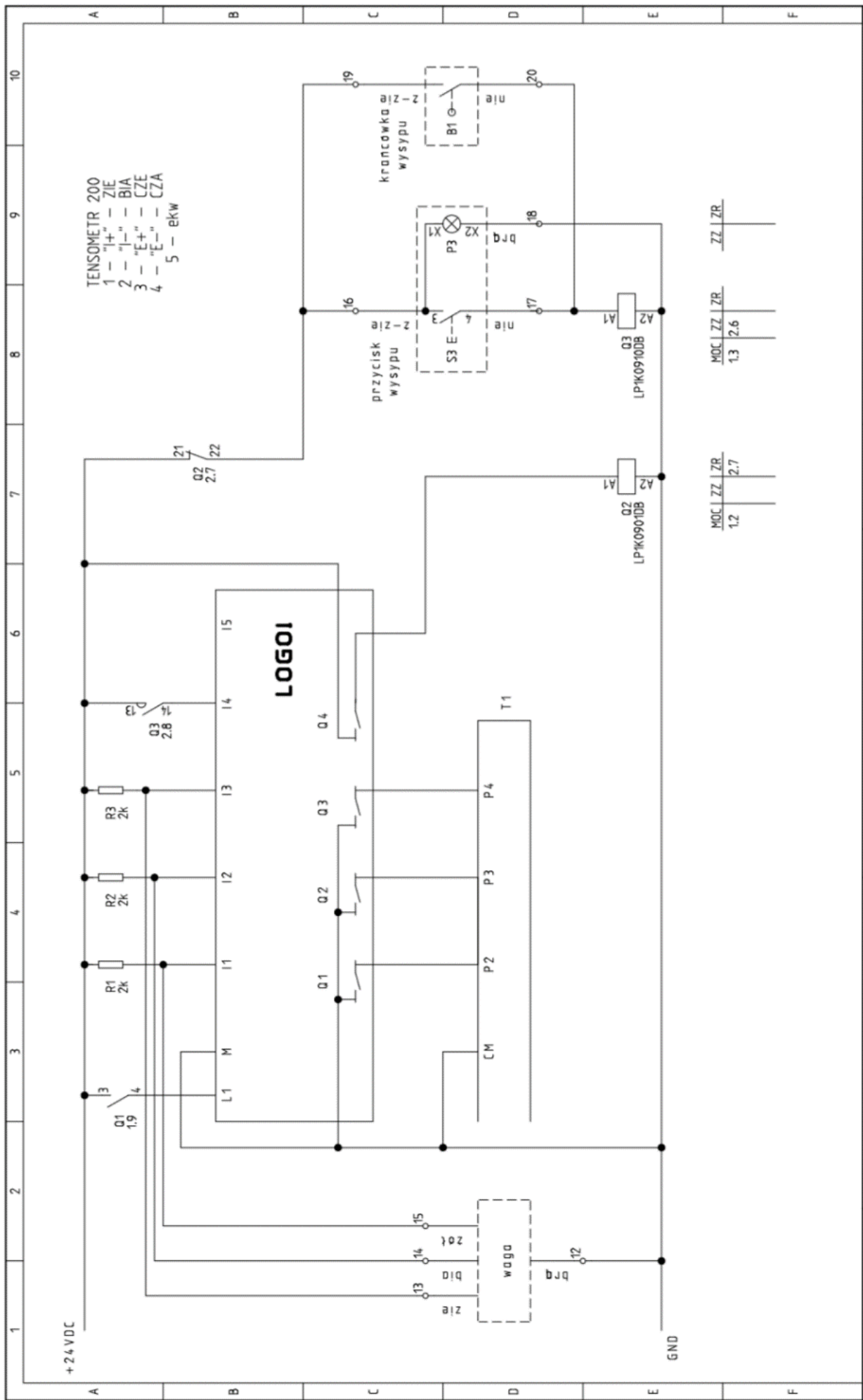
##### **UWAGA!**

Zastosowany do załączania wagopakowarki wyłącznik samoczynnie odłącza napęd w przypadku przegrzania silnika lub zaniku prądu. W celu dalszej pracy należy ponownie go włączyć.

Przed włączeniem wagopakowarki do pracy należy bezwzględnie dokonać oględzin zewnętrznych instalacji elektrycznej zwracając szczególną uwagę na:

- Ułożenie przewodu zasilającego tak, aby nie był narażony na uszkodzenia mechaniczne (wyrwanie, wysunięcie)
- Stan izolacji zewnętrznej przewodów





Projekt:		Nr rysunku:		Nazwisko:		Modyfikacja:		Schemat:	
Data:		Funkcja:		Lokalizacja:		Lb. sch.:		Sch. nast.:	
2010-02-26		=		+		2		2	

obwody sterownicze



## 7. PRZYGOTOWANIE DO PRACY I PRAWIDŁOWA OBSŁUGA

### Przed pierwszym przystąpieniem do pracy:

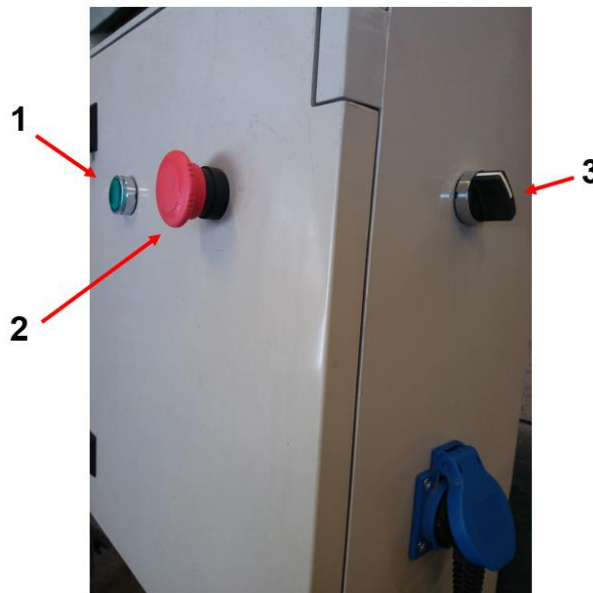
- Zdjąć zabezpieczenia transportowe;
- Zamontować tensometr na ramie, a następnie przykręcić zasypnik. Należy zwrócić uwagę na prawidłowe zamocowanie tensometru (strzałka na tensometrze wyznacza kierunek obciążania zasypnika).
- Podłączyć przewody tensometru, miernika wagowego.

### Przed przystąpieniem do pracy należy:

- ustawić zestaw w pozycji wymaganej do pracy, koła skrotne zablokować hamulcem,
- sprawdzić zgodność napięcia znamionowego silnika i sieci, prawidłowe uziemienie, (w gnieździe zasilającym „faza” powinna występować z lewej strony),
- podłączyć kabel zasilania energii elektrycznej,
- zabezpieczyć kabel przed uszkodzeniem.

### Uruchomienie:

- Poluzować śrubę zabezpieczającą pod tensometrem;
- Włączyć główne zasilanie (3, rys.1);
- Zaprogramować miernik wagowy (instrukcja przygotowania miernika);
- Odbezpieczyć wyłącznik STOP (2, rys.1);
- Włączyć sterowanie (1,rys.1);
- Przytrzymać przycisk na workownicy w celu otwarcia kłapy zasypnika i rozpoczęcia pracy wagopakowarki.



Rys.1. Szafa sterownicza wagopakowarki WE 1

### Przygotowanie miernika do pracy:

Po włączeniu zasilania głównego na wyświetlaczu pojawi się komunikat „-CodE-”, po wciśnięciu „MENU” miernik przechodzi w tryb wskazywania wagi.

Do pracy wagopakowarki w trybie automatycznym wykorzystuje się funkcji „thr”. Wszelkie informacje o tej i pozostałych funkcjach znajdują się w DTR miernika ME-01 (na dołączonej płycie CD).

Pierwsze uruchomienie należy przeprowadzić na biegu luzem oraz sprawdzić posuw taśmy. Przed każdym użyciem maszyny, należy dokonać przeglądu poszczególnych elementów narzędzi.

Po sezonie roboczym należy taśmę oczyścić wodą i osuszyć. Zużyte lub uszkodzone elementy należy wymienić oraz dokręcić wszystkie poluzowane połączenia śrubowe. Jedynie taśmę przenośnika taśmowego po sezonie roboczym należy poluzować. Podczas dłuższych przerw w pracy należy zabezpieczyć belkę tensometryczną specjalnie przygotowaną śrubą. Zestaw napędowy należy regularnie smarować przed każdą pracą. Wszelkie odpryski powłok ochronnych winny być natychmiast uzupełnione. Maszyna powinna być przechowywana w stanie czystym i na płaskiej powierzchni w zadaszonym obiekcie.



#### **UWAGA**

W przypadku dłuższych przerw w eksploatacji urządzenia przed ponownym uruchomieniem należy sprawdzić połączeń przewodu zerującego w gniazdach wtykowych i wtyczkach.



#### **UWAGA**

Należy unikać układania przewodu zasilającego wagopakowarkę na trasie przejazdu maszyn i pojazdów. Prowadzi to do jego poważnego uszkodzenia. Podczas wyjmowania wtyczki z gniazda elektrycznego, co jest konieczne podczas każdej naprawy, regulacji i czyszczenia maszyny nie wolno pociągać za przewód, lecz za korpus. Nieprzestrzeganie tego powoduje szybkie uszkodzenie przewodu i zagrożenie przy pracy.

### **KONSERWACJA**

- W wagopakowarce obudowy łożysk (4 szt.) wymagają okresowego smarowania, 4-5 razy w sezonie –smar ŁT-43
- Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać z zasady przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku elektrycznym. Wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego.
- Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać
- Przy wymianie używać odpowiednich narzędzi i rękawic.
- Oleje i smary starannie usunąć z powierzchni roboczych.
- Przed pracami elektrycznymi spawalniczymi i pracami przy systemie elektrycznym oddzielić ciągły dopływ prądu.
- Urządzenia ochronne podlegają zużyciu, dlatego należy je regularnie regulować, kontrolować i w odpowiednim czasie wymienić.
- Części zapasowe muszą odpowiadać przynajmniej ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom. Te podaje się np. przez oryginalne części zamienne.

## 8. DEMONTAŻ I KASACJA

W czasie demontażu i kasacji maszyny należy przestrzegać niżej podanych zasad:  
-części stalowe zgromadzić w jedno miejsce, posegregować i nie przydatne lub nienadające się do wykorzystania odstawić do punktu skupu złomu.

-części gumowe i plastikowe zgromadzić oddzielnie z przeznaczeniem do spalania bezpiecznego ekologicznie.

### WAŻNE

Zgromadzone części po kasacji lub demontaż zabezpieczyć przed dziećmi i zwierzętami



### UWAGA!

Zużytych wyrobów elektrycznych i elektronicznych nie należy wyrzucać wraz z odpadami komunalnymi. Oddać je należy do zakładów recyklingu.

Wskazówek na ten temat można uzyskać w ROLMET Lipsk.

W przypadku zużycia się części po zakup nowych należy zwrócić się do producenta względnie punktu zakupu maszyny.

## 9. TRANSPORT I DOSTAWA

Maszyna do odbiorcy jest dostarczana transportem samochodowym, zabezpieczona klinami pod koła jezdne i spięta pasami w stanie zmontowanym. Wagopakowarka na małe odległości może być transportowana na platformie dowolnego środka transportu, na którym trzeba zabezpieczyć ją przed przesuwaniem. Każdorazowo podczas przemieszczania maszyny, należy zabezpieczyć tensometr specjalną śrubą. Przed włączeniem do sieci elektrycznej należy wezwać elektryka celem sprawdzenia prawidłowości podłączenia.

## 10. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Mimo że Firma ROLMET Borodziuk, Dadura Spółka Jawna bierze odpowiedzialność za wzornictwo i konstrukcję w celu eliminacji niebezpieczeństwa, pewne elementy ryzyka podczas pracy wagopakowarki są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego zachowania się obsługującego maszynę. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- Przebywanie osób postronnych, szczególnie dzieci, podczas pracy maszyny.
- Czyszczenie maszyny podczas pracy.
- Pracy przy otwartych osłonach.
- Przy manipulowaniu w obrębie zespołu napędowego i elementów ruchomych wagopakowarki podczas pracy.
- Sprawdzania stanu technicznego maszyny
- Opieranie się o maszynę podczas pracy
- Przechylanie maszyny podczas pracy.
- Sprawdzanie przekładni napędowych podczas pracy.

Przy przedstawieniu ryzyka szczątkowego wagopakowarki traktuje się, jako maszynę, którą do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

## 11. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz wkładania rąk w miejsca niedostępne i zabronione,
- zakaz pracy wagopakowarki w obecności osób postronnych, w szczególności dzieci,
- konserwacji i naprawy maszyny tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby,
- obsługiwanie maszyny przez osoby, które zostały wcześniej przeszkolone i zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenia wagopakowarki przed dostępem dzieci,
- używanie tylko obcisłego ubrania (bez luźnych części)  
może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu maszyny bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

**UWAGA** Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent:

**ROLMET Borodziuk Dadura Sp. J.**  
**ul. Jermakowicza 12**  
**16 – 315 Lipsk**

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny:  
- Kamil Borodziuk, ul. Jermakowicza 12, 16-315 Lipsk

Wyrób:

**WAGOPAKOWARKA WE 1**

Numer fabryczny:.....

Rok produkcji:.....

**Wagopakowarka przeznaczona jest do automatycznego porcjowania  
wg wagi netto warzyw okopowych: ziemniaki, buraki itp.**

Niniejszym oświadczamy, że wagopakowarka opisana powyżej spełnia:

1. wszystkie odpowiednie przepisy:
  - ✓ Dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r w sprawie maszyn wdrożonej do polskiego prawodawstwa Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008r w sprawie maszyn (Dz. U. Nr 199, poz.1228)
  - ✓ Dyrektywy 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26.02.2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępnienia na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia;
2. wymagania następujących norm zharmonizowanych:
  - ✓ PN-EN ISO 13857:2020;
  - ✓ PN-EN ISO 4254-1:2016; PN-EN 60204-1:2018;
3. wymagania norm: PN-ISO 3600:1998; PN-EN 11684:1998.

Ta deklaracja zgodności traci swoją ważność, jeżeli wagopakowarka zostanie zmieniona lub przebudowana bez naszej zgody.

Sporządzona w: ...Lipsk...

dnia .....

Tożsamość i podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji zgodności w imieniu producenta:

.....  
(imię, nazwisko, podpis)

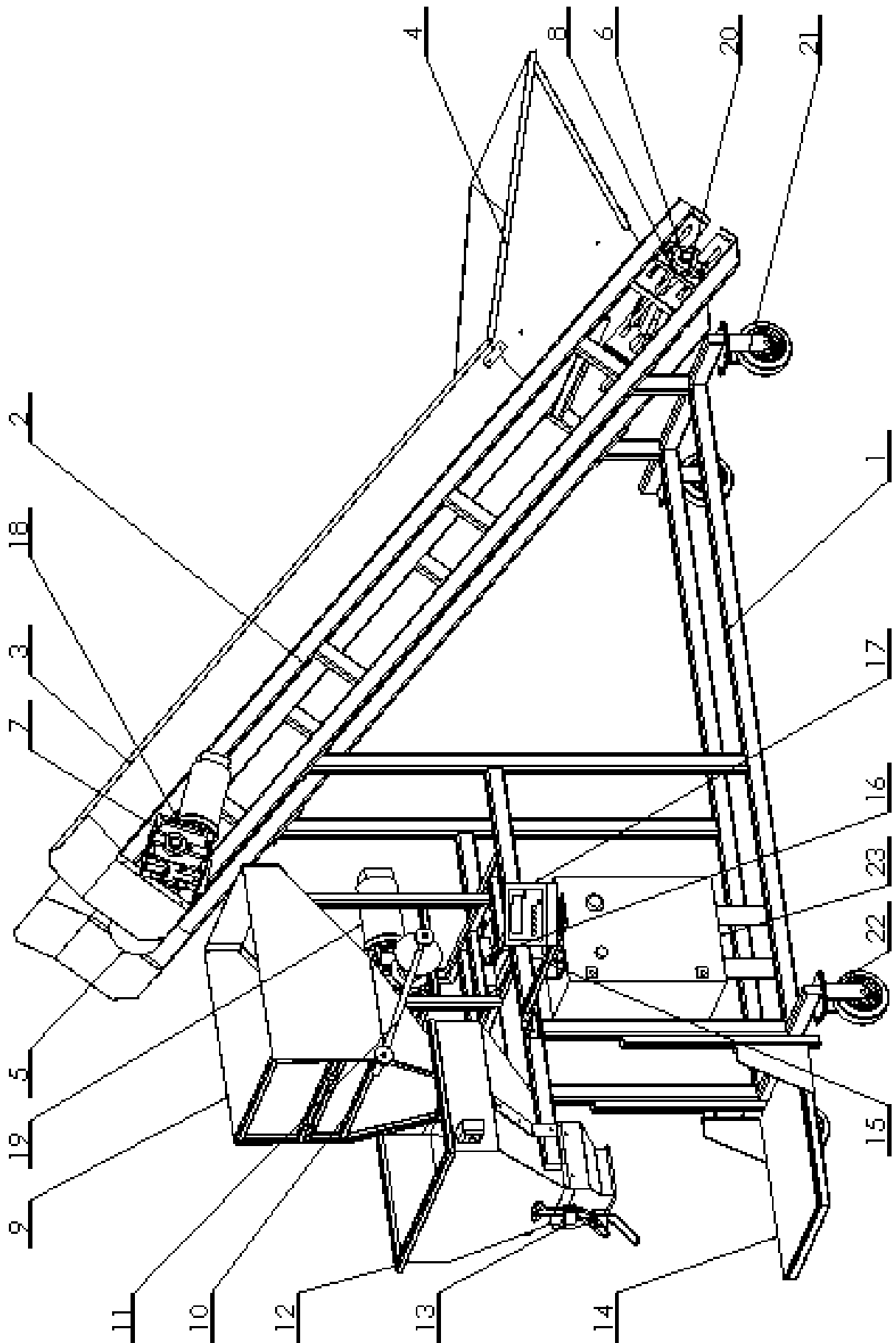
## 12. KATALOG CZĘŚCI

**DYSTRYBUTOREM CZĘŚCI ZAMIENNYCH JEST:**

**ROLMET**  
Borodziuk Dadura Sp.J.  
ul. Jermakowicza 12  
16-315 Lipsk

**!** Zamawiając części zamienne do wagopakowarki należy podać:  
**nazwę części, numer rysunku i ilość zamawianych sztuk.**

L.p.	Nazwa części, zespołu	Nr	Ilość
1.	Podwozie	WE 1 – 02.000	1
2.	Rama przenośnika	WE 1 – 01.100	1
3.	Ściany boczne kpl.	WE 1 – 01.003	1
4.	Zasyp kpl.	WE 1 – 01.200	1
5.	Taśma transportowa	WE 1 – 01.006	1
6.	Wał naciągowy kpl.	WE 1 – 01.400	1
7.	Wał napędowy kpl.	WE 1 – 01.300	1
8.	Napinacz dolny	WE 1 – 01.001	2
9.	Zasyplik	WE 1 – 03.000	1
10.	Kłapa zasyplika	WE 1 – 03.300	1
11.	Cięgno wysypu	WE 1 – 03.400	1
12.	Workownik kpl.	WE 1 – 04.000	1
13.	Dolny workownik	WE 1 – 07.000	1
14.	Podest kpl.	WE 1 – 05.000	1
15.	Wysięgnik miernika	WE 1 – 06.000	1
16.	Tensometr	24V, 100mA	1
17.	Miernik wagowy	AXIS ME-01	1
18.	Motoreduktor przenośnika	063 i=50 – 0.75kW	1
19.	Motoreduktor zasyplika	040 i=60 – 0,18kW	1
20.	Zespół łożyskowy UCFL205	UCFL 205	4
21.	Koło skrętne Ø150 mm		2
22.	Koło stałe Ø150 mm		2
23.	Szafa sterownicza		1



### 13. KARTA GWARANCYJNA

## ROLMET

Borodziuk Dadura Sp.J.

ul. Jermakowicza 12

16-315 Lipsk

### KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny:.....

Symbol: WE 1

Data produkcji:.....

Wagopakowarka została wykonana zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną i technologiczną zawartą w warunkach technicznych odbioru i wykonania.

W ramach gwarancji producent zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wad fizycznych ujawnionych w okresie gwarancyjnym.

Gwarancja jest udzielana na sprawne działanie maszyny przez okres 12 miesięcy i obejmuje:

- ◆ materiały
- ◆ wykonawstwo
- ◆ montaż części, zespołów i podzespołów

Producent zwolniony jest od odpowiedzialności z tytułu gwarancji w przypadku:

- ◆ uszkodzeń mechanicznych powstałych po przekazaniu go użytkownikowi,
- ◆ niewłaściwej eksploatacji, konserwacji, przechowywania maszyny w szczególności niezgodnej z instrukcją obsługi,
- ◆ wykonania napraw przez osoby nieupoważnione bez zgody producenta na ich przeprowadzenie,
- ◆ wprowadzanie zmian konstrukcyjnych bez uzgodnienia na piśmie z producentem.

Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada podpis sprzedawcy i datę sprzedaży potwierdzoną pieczętą firmową jednostki handlowej. Nie może zawierać skreśleń i poprawek osób nieupoważnionych.

Duplikat Karty Gwarancyjnej może być wydawany na pisemną prośbę po przedstawieniu przez użytkownika dowodu zakupu.



W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu do naprawy gwarancyjnej, koszty z tym związane ponosić będzie użytkownik w pełnym wymiarze.

Reklamacje wnosi się na piśmie. W przypadku niecierpiącym zwłoki, reklamacja może być złożona telefonicznie. Użytkownik zobowiązany jest odnotować datę rozmowy i osobę, która u producenta przyjęła reklamację. Telefoniczne zgłoszenie winno być niezwłocznie potwierdzone na piśmie.

**W sprawach nieuregulowanych niniejszą Kartą Gwarancyjną obowiązują przepisy Kodeksu Cywilnego.**

**UWAGA!**

**PIERWSZEGO PODŁĄCZENIA WAGOPAKOWARKI DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ UŻYTKOWNIKA WINNA DOKONAĆ OSOBA UPRAWNIONA. PROSIMY O DOKONANIE POTWIERDZENIA PONIŻEJ.**

.....

(data)

.....

(podpis i pieczęć)

Producent zapewnia obsługę gwarancyjną w terminie 14 dni od daty zgłoszenia do dnia naprawy.

Gwarancja ulega przedłużeniu o czas naprawy, licząc od dnia zgłoszenia do czasu wykonania usługi, jeżeli wada uniemożliwiła korzystanie z wagopakowarki.

Data sprzedaży .....

(dzień, miesiąc, rok)

.....

Pieczęć punktu sprzedaży

.....

Podpis sprzedawcy

**WYPEŁNIA PRODUCENT:**

Data zgłoszenia reklamacji .....

Sposób załatwienia .....

.....

Data załatwienia reklamacji .....

Gwarancję przedłużono do dnia .....

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie  
odebrałem:

.....  
Podpis i pieczęć producenta

.....  
(data i podpis użytkownika)

---

Data zgłoszenia reklamacji .....

Sposób załatwienia .....

.....

Data załatwienia reklamacji .....

Gwarancję przedłużono do dnia .....

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie  
odebrałem:

.....  
Podpis i pieczęć producenta

.....  
(data i podpis użytkownika)

---

Data zgłoszenia reklamacji .....

Sposób załatwienia .....

.....

Data załatwienia reklamacji .....

Gwarancję przedłużono do dnia .....

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie  
odebrałem:

.....  
Podpis i pieczęć producenta

.....  
(data i podpis użytkownika)