



ROLMET Borodziuk Dadura Sp.J.  
16-315 Lipsk, ul. Jermakowicza 12  
tel. 87 642 22 82, 87 642 26 75  
[www.rolmet.biz.pl](http://www.rolmet.biz.pl)  
e-mail: [serwis@rolmet.biz.pl](mailto:serwis@rolmet.biz.pl)

---

*Instrukcja obsługi oryginalna*  
*Katalog części*

## PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT 1/.....



Nr fabryczny .....

Pieczeń KJ .....

Lipsk 2021  
Wydanie V



## SPIS TREŚCI:

1. WSTĘP .....	3
2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY .....	3
3. PRZEZNACZENIE I WARUNKI UŻYTKOWANIA MASZYNY ...	5
4. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA .....	6
5. BUDOWA I DZIAŁANIE .....	6
6. INSTALACJA ELEKTRYCZNA .....	7
7. PRZYGOTOWANIE DO PRACY I OBSŁUGA .....	8
8. DEMONTAŻ I KASACJA .....	9
9. TRANSPORT I DOSTAWA .....	10
10. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO .....	10
11. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO .....	11
12. KATALOG CZĘŚCI .....	13
13. KARTA GWARANCYJNA .....	15

## 1. WSTĘP

Niniejszą instrukcję obsługi należy uważać za istotną część składową przenośnika taśmowego, ma na celu zapoznania użytkownika z właściwą obsługą i eksploatacją maszyny. Przestrzeganie zaleceń instrukcji obsługi zapewni wydajną, bezawaryjną i bezpieczną pracę przenośnika. W przypadku, jeżeli instrukcja jest niezrozumiała należy zwrócić się do producenta.

## 2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY

Przed przystąpieniem do obsługi i użytkowania przenośnika taśmowego zwróć szczególną uwagę na informacje zawarte w instrukcji obsługi dotyczące bezpieczeństwa pracy.

### Podstawowe zasady:

Przed każdym uruchomieniem należy przenośnik sprawdzić pod względem bezpieczeństwa eksploatacji.

#### 1. Słowa i znaki ostrzegawcze



#### **OSTRZEŻENIE**

Wskazuje na możliwość wystąpienia stanu zagrożenia, które, jeżeli się go nie uniknie, może prowadzić do śmierci lub kalectwa



#### **UWAGA**

Wskazuje na możliwość wystąpienia stanu zagrożenia, które, jeżeli się go nie uniknie, może prowadzić do małego lub umiarkowanego okaleczenia

#### **WAŻNE**

Słowo to jest stosowane wtedy, gdy istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia maszyny

2. Osoby zatrudnione przy obsłudze przenośnika taśmowego powinny być dokładnie zapoznane z niniejszą instrukcją obsługi.

3. Osoby obsługujące przenośnik taśmowy powinny posiadać obcisłą odzież roboczą uniemożliwiającą wciągnięcie przez części robocze.

4. Kable zasilające powinny być zabezpieczone przed zanurzeniem w wodzie lub błocie oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi.

5. Przed podłączeniem przenośnika taśmowego do sieci sprawdź czy przełącznik uruchamiający jest wyłączony.

6. Przed rozpoczęciem pracy przenośnika taśmowego sprawdź:

- stan przewodów elektrycznych zasilających motoreduktor

- prawidłowość działania wyłącznika służącego do zatrzymania silnika
- kompletność i stan osłon zabezpieczających (borty, kosz zasypowy)
- prawidłowość działania poszczególnych mechanizmów przenośnika taśmowego.



### **OSTRZEŻENIE**

W razie stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je bezzwłocznie usunąć. Naprawę instalacji elektrycznej mogą dokonywać jedynie osoby posiadające uprawnienia elektryczne.

#### 7. Zabrania się:

- pracy bez zamontowanego kompletu osłon (borty, zasyp, zsyp)
- zakładania, odchyłania, zdejmowania taśmy w czasie pracy przenośnika
- przemieszczania przenośnika taśmowego w czasie pracy
- dokonywania regulacji, konserwacji, sprawdzania, napraw podczas pracy przenośnika taśmowego, wszelkie takie czynności mogą być wykonywane tylko przy wyłączonym silniku i wtyczce wyjętej z gniazda sieciowego

8. Zaleca się, aby przed każdym sezonem pracy uprawniony elektryk dokonał przeglądu stanu instalacji elektrycznej.





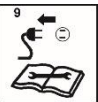





### **OGÓLNIENIE:**

- Przenośnik taśmowy należy podłączyć do instalacji zasilającej zgodnie z przepisami i tylko z zalecanymi urządzeniami elektrycznymi.
- Uważać na ostrzeżenia przed miejscami zgniatania i ścinania przy uruchomieniu maszyny.
- Przy załączaniu i odłączaniu maszyny do i od sieci elektrycznej należy zachować szczególną ostrożność.
- Przenośnik taśmowy może być uruchomiony tylko wtedy, gdy wszystkie urządzenia ochronne są umiejscowione w położeniu ochraniającym.
- Przed rozpoczęciem pracy skontrolować maszynę czy nie ma luźnych części.
- Obecność innych osób przy pracującej maszynie jest zabroniona.
- W częściach (obrębie) uruchamianych dodatkową siłą znajdują się miejsca zgniatania i ścinania.

- Zakłócenia funkcyjne elementów przenośnika taśmowego usuwać tylko przy wyłączonym silniku elektrycznym i wyciągniętej wtyczce przewodu zasilającego z gniazda zasilającego.

Znaki bezpieczeństwa i oznaczenia:

ZNAKI I OZNACZENIA	USYTUOWANIE	OPIS WYJAŚNIAJĄCY
	Bort lewy przy wyłączniku	Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania maszyny
	Bort lewy przy wyłączniku	Ostrożnie przed niebezpieczeństwem porażenia
	Kosz zasypowy	Uwaga na możliwość zmiżdżenia stopy
	Bort lewy przy wyłączniku	Nie włączaj przenośnika do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza
	Ośłona wyłącznika	Wyciągnąć wtyczkę z gniazda przed rozpoczęciem czynności obsługowo naprawczych
	Bort prawy	Napęd taśmowy. Nie sięgać w obszar pracy taśmy przenośnika.
	Zsyp z lewej strony maszyny	Kierunek obrotu taśmy
	Bort lewy przy motoreduktorze	Logo firmy
(tabl.znaminowa)	Bort lewy przy wyłączniku	Tabliczka znamionowa maszyny

**UWAGA!**

Znaki i napisy bezpieczeństwa powinny być chronione przed uszkodzeniami, zabrudzeniami i zamalowaniem. Znaki i napisy uszkodzone i nieczytelne należy zastąpić nowymi, które trzeba zakupić u producenta lub sprzedawcy urządzenia.

Powyższe znaki bezpieczeństwa są zgodne z normą PN-ISO 11684:1998.

**3. PRZEZNACZENIE I WARUNKI UŻYTKOWANIA MASZINY**

Przenośnik taśmowy przeznaczony jest do transportu poziomo-pionowego materiałów układanych lub ładowanych na taśmę transportową. Wydajność maszyny wynosi ok 5 t/h.

Podawanie materiałów na przenośnik może nastąpić z wózka widłowego, palet oraz w inny dostępny sposób. Przenośnik taśmowy jest urządzeniem przewoźnym mogącym pracować zarówno pod dachem jak i na wolnym powietrzu w miejscach umożliwiających zasilanie pod napięciem (3x400V+N lub 230V w przypadku przenośników z regulacją obrotów).

Używanie przenośnika taśmowego do innych celów niż przeznaczony grozi utratą gwarancji. Transport osób przenośnikiem taśmowym jest zabroniony.



## UWAGA

W razie jakiegokolwiek przeróbki przez osobę nieuprawnioną może skutkować utratą gwarancji.

## 4. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

TYP	PT 1/1	PT 1/2	PT 1/3	PT 1/4
Wydajność	~5 t/h			
Zapotrzebowanie mocy	0,37 kW	0,55 kW	0,75 kW	
Poziom emitowanego hałasu (A)	40 dB			
<b>Wymiary gabarytowe:</b>				
Długość	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Szerokość	800 mm	1100 mm	1200 mm	
Wysokość	800 mm	0.9-1.5 m	1.5-2.1 m	1.7-2.8m
Waga wraz z wyposażeniem	60 kg	91 kg	150 kg	230 kg
Obsługa	2-6 osób (w zależności od organizacji miejsca pracy)			

## 5. BUDOWA I DZIAŁANIE

Podawanie ziemniaków na przenośnik taśmowy może nastąpić z czyszczarki szczotkowej, sortownika, stołu przebiecznego, palet za pomocą wózka widłowego oraz w inny dostępny sposób.

Przenośnik taśmowy składa się z następujących zespołów:

-rama konstrukcji spawanej z kołami jezdnyymi;

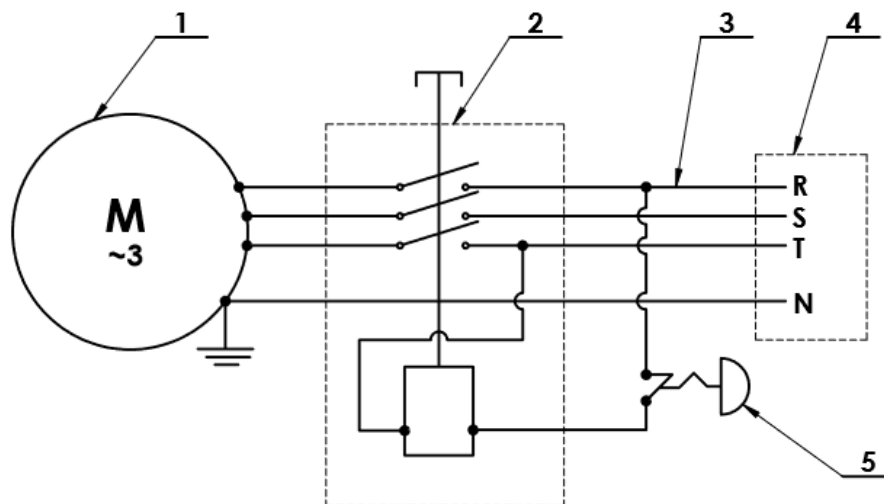
- bęben zwrotny z regulacją naciągu taśmy;
- bęben napędowy sprzężony z motoreduktorem;
- rolki nośne;
- taśma.

## 6. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Wszelkie czynności przy silniku i instalacji elektrycznej mogą być wykonywane tylko przez uprawnionego elektryka. Przed rozpoczęciem prac remontowych należy bezwzględnie wyjąć wtyczkę z sieci.

### UWAGA!

Zastosowany do załączania przenośnika taśmowego wyłącznik samoczynnie odłącza napęd w przypadku przegrzania silnika lub zaniku prądu. W celu dalszej pracy należy ponownie go włączyć.



**Rys. 1.** Schemat elektryczny przenośnika taśmowego

- [1]-silnik 0,75kW;
- [2]-wyłącznik GZ1E07 z wyzwalaczem GZ1AU385. Nastaw: 2.0A;
- [3]-przewód elektryczny;
- [4]-wtyczka IP54-3P+Z+N;
- [5]-wyłącznik (STOP kasety ST 22K1-05-1).

Przed włączeniem przenośnika taśmowego do pracy należy bezwzględnie dokonać oględzin zewnętrznych instalacji elektrycznej zwracając szczególną uwagę na:

- Ułożenie przewodu zasilającego tak, aby nie był narażony na uszkodzenia mechaniczne (wyrwanie, wysunięcie)
- Stan izolacji zewnętrznej przewodów
- Stan styków i połączeń.

Instalacja elektryczna przenośnika taśmowego posiada stopień ochrony IP44 tzn. jest odporna na krótkotrwałe opady, natomiast musi być chroniona przed

bezpośrednim zalewaniem wody. Jako środek przeciwpożarowy zastosowano zerowanie. Wyzwalacze termo-bimetalowe zabezpieczają silnik maszyny przed przeciążeniem i pracą niepełno fazową, natomiast elektryczno-magnetyczne chroni od skutków zwarcia. Obydwa powyższe wyzwalacze stanowią integralną część zastosowanego w konstrukcji przenośnika samoczynnego wyłącznika do silników, typu GZ1E07 z zabezpieczeniem podnapięciowym.

## 7. PRZYGOTOWANIE DO PRACY I PRAWIDŁOWA OBSŁUGA

Przed przystąpieniem do pracy należy:

- ustawić zestaw w pozycji wymaganej do pracy, kosz zasypowy powinien stabilnie opierać się o podłoże,
- sprawdzić zgodność napięcia znamionowego silnika i sieci, prawidłowe uziemienie,
- podłączyć kabel zasilania energii elektrycznej,
- zabezpieczyć kabel przed uszkodzeniem .

W przypadku miękkiego podłoża umieścić pod maszyną deskę, aby nie zagłębiała się w podłożu.

Pierwsze uruchomienie należy przeprowadzić na biegu luzem oraz sprawdzić posuw taśmy. Przed każdym użyciem maszyny, należy dokonać przeglądu poszczególnych elementów narzędzi.

Po sezonie roboczym należy taśmę oczyścić wodą i osuszyć. Zużyte lub uszkodzone elementy należy wymienić oraz dokręcić wszystkie poluzowane połączenia śrubowe. Jedynie taśmę przenośnika taśmowego po sezonie roboczym należy poluzować. Zestaw napędowy należy regularnie smarować przed każdą pracą. Wszelkie odpryski powłok ochronnych winny być natychmiast uzupełnione. Maszyna powinna być przechowywana w stanie czystym i na płaskiej powierzchni w zadaszonym obiekcie.



### **UWAGA**

W przypadku dłuższych przerw w eksploatacji urządzenia przed ponownym uruchomieniem należy sprawdzić połączeń przewodu zerującego w gniazdach wtykowych i wtyczkach.





## **UWAGA**

Należy unikać układania przewodu zasilającego przenośnik taśmowy na trasie przejazdu maszyn i pojazdów. Prowadzi to do jego poważnego uszkodzenia. Podczas wyjmowania wtyczki z gniazda elektrycznego, co jest konieczne podczas każdej naprawy, regulacji i czyszczenia maszyny nie wolno pociągać za przewód, lecz za korpus. Nieprzestrzeganie tego powoduje szybkie uszkodzenie przewodu i zagrożenie przy pracy.

## **KONSERWACJA**

- W przenośniku taśmowym obudowy łożysk (4 szt.) wymagają okresowego smarowania, 4-5 razy w sezonie –smar ŁT-43
- Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać z zasady przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku elektrycznym. Wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego.
- Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać
- Przy wymianie używać odpowiednich narzędzi i rękawic.
- Oleje i smary starannie usunąć z powierzchni roboczych.
- Przed pracami elektrycznymi spawalniczymi i pracami przy systemie elektrycznym oddzielić ciągły dopływ prądu.
- Urządzenia ochronne podlegają zużyciu, dlatego należy je regularnie regulować, kontrolować i w odpowiednim czasie wymienić.
- Części zapasowe muszą odpowiadać przynajmniej ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom. Te podaje się np. przez oryginalne części zamienne.

## **8. DEMONTAŻ I KASACJA**

W czasie demontażu i kasacji maszyny należy przestrzegać niżej podanych zasad:

- części stalowe zgromadzić w jedno miejsce, posegregować i nie przydatne lub nienadające się do wykorzystania odstawić do punktu skupu złomu.
- części gumowe i plastikowe zgromadzić oddzielnie z przeznaczeniem do spalania bezpiecznego ekologicznie.

## **WAŻNE**

Zgromadzone części po kasacji lub demontaż zabezpieczy przed dziećmi i zwierzętami



### **UWAGA!**

**Zużytych wyrobów elektrycznych i elektronicznych nie należy wyrzucać wraz z odpadami komunalnymi. Oddać je należy do zakładów recyklingu.**

**Wskazówek na ten temat można uzyskać w ROLMET Lipsk.**

W przypadku zużycia się części po zakup nowych należy zwrócić się do producenta względnie punktu zakupu maszyny.

## **9. TRANSPORT I DOSTAWA**

Maszyna do odbiorcy jest dostarczana transportem samochodowym, zabezpieczona klinami pod koła jezdne i spięta pasami w stanie zmontowanym. Przenośnik taśmowy na małe odległości można transportować na platformie dowolnego środka transportu, na którym trzeba zabezpieczyć przenośnik przed przesuwaniem. Przed włączeniem do sieci elektrycznej należy wezwać elektryka celem sprawdzenia prawidłowości podłączenia.

## **10. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO**

Mimo że Firma ROLMET Borodziuk, Dadura Spółka Jawna bierze odpowiedzialność za wzornictwo i konstrukcję w celu eliminacji niebezpieczeństwa, pewne elementy ryzyka podczas pracy przenośnika taśmowego są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego zachowania się obsługującego przenośnik taśmowy. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- Przebywanie osób postronnych, szczególnie dzieci, podczas pracy przenośnika taśmowego.
- Czyszczenie maszyny podczas pracy.
- Pracy przy otwartych osłonach.
- Przy manipulowaniu w obrębie zespołu napędowego i elementów ruchomych przenośnika taśmowego podczas pracy.
- Sprawdzania stanu technicznego maszyny
- Opieranie się o maszynę podczas pracy
- Przechylanie przenośnika taśmowego podczas pracy.
- Sprawdzanie przekładni napędowych podczas pracy.

Przy przedstawieniu ryzyka szczątkowego przenośnika taśmowego traktuje się, jako maszynę, którą do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

## 11. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz wkładania rąk w miejsca niedostępne i zabronione,
- zakaz pracy przenośnika taśmowego w obecności osób postronnych, w szczególności dzieci,
- konserwacji i naprawy maszyny tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby,
- obsługiwanie przenośnika taśmowego przez osoby, które zostały wcześniej przeszkolone i zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenia przenośnika taśmowego przed dostępem dzieci,
- używanie tylko obcisłego ubrania (bez luźnych części)

może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu maszyny bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

**UWAGA** Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent:

**ROLMET Borodziuk Dadura Sp. J.  
ul. Jermakowicza 12  
16 – 315 Lipsk**

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny:  
- Kamil Borodziuk, ul. Jermakowicza 12, 16-315 Lipsk

Wyrób:

**PRZENOŚNIK TAŚMOWY PT-1/.....**

Numer fabryczny:.....

Rok produkcji:.....

**Przenośnik taśmowy przeznaczony jest do transportu poziomo-pionowego materiałów układanych lub ładowanych.**

Niniejszym oświadczamy, że przenośnik taśmowy opisany powyżej spełnia:

- wszystkie odpowiednie przepisy:
  - ✓ Dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r w sprawie maszyn wdrożonej do polskiego prawodawstwa Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008r w sprawie maszyn (Dz. U. Nr 199, poz.1228)
  - ✓ Dyrektywy 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26.02.2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępnienia na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia;
- wymagania następujących norm zharmonizowanych:
  - ✓ PN-EN ISO 13857:2020;
  - ✓ PN-EN ISO 4254-1:2016; PN-EN 60204-1:2018.
- wymagania norm: PN-ISO 3600:1998; PN-EN 11684:1998.

Ta deklaracja zgodności traci swoją ważność, jeżeli przenośnik taśmowy zostanie zmieniony lub przebudowany bez naszej zgody.

Sporządzona w: ...Lipsk...

dnia .....

Tożsamość i podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji zgodności w imieniu producenta:

.....  
(imię, nazwisko, podpis)

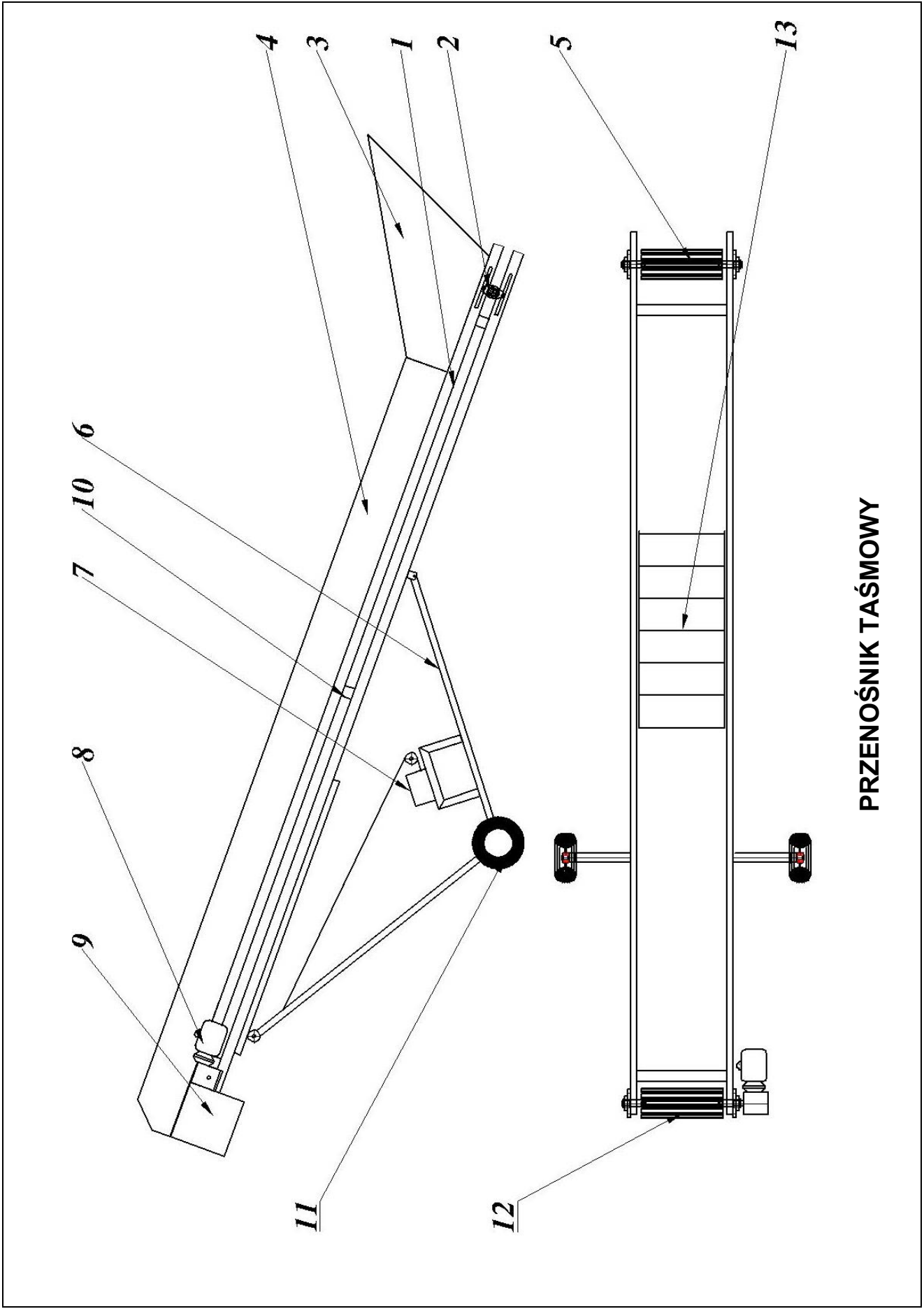
## 12. KATALOG CZĘŚCI

DYSTRYBUTOREM CZĘŚCI ZAMIENNYCH JEST:

ROLMET  
Borodziuk Dadura Sp.J.  
ul. Jermakowicza 12  
16-315 Lipsk

**!** Zamawiając części zamienne do przenośnika należy podać:  
**nazwę części i ilość zamawianych sztuk.**

L.p.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Rama kompletna	1
2.	Łożysko UCFL	4
3.	Kosz zasypowy	1
4.	Bort prawy i lewy	1
5.	Bęben dolny kpl.	1
6.	Podwozie kpl.	1
7.	Wyciągarka linowa	1
8.	Motoreduktor	1
9.	Zsyp kpl.	1
10.	Wyłącznik	1
11.	Koło jezdne	2
12.	Bęben górny kpl.	1
13.	Taśma nośna	1



**PRZENOŚNIK TAŚMOWY**

### 13. KARTA GWARANCYJNA

## ROLMET

Borodziuk Dadura Sp.J.  
ul. Jermakowicza 12  
16-315 Lipsk

### KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny:.....

Symbol: PT-1/.....

Data produkcji:.....

Przenośnik taśmowy został wykonany zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną i technologiczną zawartą w warunkach technicznych odbioru i wykonania.

W ramach gwarancji producent zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wad fizycznych ujawnionych w okresie gwarancyjnym.

Gwarancja jest udzielana na sprawne działanie przenośnika przez okres 12 miesięcy i obejmuje:

- ◆ materiały
- ◆ wykonawstwo
- ◆ montaż części, zespołów i podzespołów

Producent zwolniony jest od odpowiedzialności z tytułu gwarancji w przypadku:

- ◆ uszkodzeń mechanicznych przenośnika powstałych po przekazaniu go użytkownikowi,
- ◆ niewłaściwej eksploatacji, konserwacji, przechowywania przenośnika w szczególności niezgodnej z instrukcją obsługi,
- ◆ wykonania napraw przez osoby nieupoważnione bez zgody producenta na ich przeprowadzenie,
- ◆ wprowadzanie zmian konstrukcyjnych bez uzgodnienia na piśmie z producentem.

Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada podpis sprzedawcy i datę sprzedaży potwierdzoną pieczętą firmową jednostki handlowej. Nie może zawierać skreśleń i poprawek osób nieupoważnionych.

Duplikat Karty Gwarancyjnej może być wydawany na pisemną prośbę po przedstawieniu przez użytkownika dowodu zakupu.

W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu do naprawy gwarancyjnej, koszty z tym związane ponosić będzie użytkownik w pełnym wymiarze.

Reklamacje wnosi się na piśmie. W przypadku niecierpiącym zwłoki, reklamacja może być złożona telefonicznie. Użytkownik zobowiązany jest odnotować czas rozmowy i osobę, która u producenta przyjęła reklamację. Telefoniczne zgłoszenie winno być niezwłocznie potwierdzone na piśmie.

**W sprawach nieuregulowanych niniejszą Kartą Gwarancyjną obowiązują przepisy Kodeksu Cywilnego.**

**UWAGA!**

**PIERWSZEGO PODŁĄCZENIA PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ UŻYTKOWNIKA WINNA DOKONAĆ OSOBA UPRAWNIONA. PROSIMY O DOKONANIE POTWIERDZENIA PONIŻEJ.**

.....  
(data)

.....  
(podpis i pieczęć)

Producent zapewnia obsługę gwarancyjną w terminie 14 dni od daty zgłoszenia do dnia naprawy.

Gwarancja ulega przedłużeniu o czas naprawy, licząc od dnia zgłoszenia do czasu wykonania usługi, jeżeli wada uniemożliwiła korzystanie z przenośnika taśmowego.

Data sprzedaży .....  
(dzień, miesiąc, rok)

.....  
Pieczęć punktu sprzedaży

.....  
Podpis sprzedawcy



**WYPEŁNIA PRODUCENT:**

Data zgłoszenia reklamacji .....

Sposób załatwienia .....

.....  
Data załatwienia reklamacji .....

Gwarancję przedłużono do dnia .....

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie  
odebrałem:

.....  
Podpis i pieczęć producenta

.....  
(data i podpis użytkownika)

---

Data zgłoszenia reklamacji .....

Sposób załatwienia .....

.....  
Data załatwienia reklamacji .....

Gwarancję przedłużono do dnia .....

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie  
odebrałem:

.....  
Podpis i pieczęć producenta

.....  
(data i podpis użytkownika)

---

Data zgłoszenia reklamacji .....

Sposób załatwienia .....

.....  
Data załatwienia reklamacji .....

Gwarancję przedłużono do dnia .....

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie  
odebrałem:

.....  
Podpis i pieczęć producenta

.....  
(data i podpis użytkownika)