



ROLMET Borodziuk Dadura Sp.J.
16-315 Lipsk, ul. Jermakowicza 12
tel. 87 642 22 82, 87 642 26 75
www.rolmet.biz.pl
e-mail: serwis@rolmet.biz.pl

Instrukcja obsługi oryginalna
Katalog części

KOSZ PRZYJĘCIOWY

KP 1



Nr fabryczny

Pieczęć KJ

Lipsk 2021
Wydanie III



SPIS TREŚCI:

1. WSTĘP	3
2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY	3
3. PRZEZNACZENIE I WARUNKI UŻYTKOWANIA MASZYNY.....	6
4. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	6
5. BUDOWA I DZIAŁANIE.....	6
6. INSTALACJA ELEKTRYCZNA.....	7
7. PRZYGOTOWANIE DO PRACY I PRAWIDŁOWA OBSŁUGA...	8
8. DEMONTAŻ I KASACJA	9
9. TRANSPORT I DOSTAWA.....	10
10. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	10
11. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO	11
12. KATALOG CZĘŚCI.....	13
13. KARTA GWARANCYJNA.....	29

1. WSTĘP

Niniejszą instrukcję obsługi należy uważać za istotną część składową kosza przyściowego KP 1, ma na celu zapoznania użytkownika z właściwą obsługą i eksploatacją maszyny. Przestrzeganie zaleceń instrukcji obsługi zapewni wydajną, bezawaryjną i bezpieczną pracę maszyny. W przypadku, jeżeli instrukcja jest niezrozumiała należy zwrócić się do producenta.

2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRACY

Przed przystąpieniem do obsługi i użytkowania kosza przyściowego KP 1 należy zwrócić szczególną uwagę na informacje zawarte w instrukcji obsługi dotyczące bezpieczeństwa pracy.

Podstawowe zasady:

Przed każdym uruchomieniem należy kosz przyściowy sprawdzić pod względem bezpieczeństwa eksploatacji.

1. Słowa i znaki ostrzegawcze



OSTRZEŻENIE

Wskazuje na możliwość wystąpienia stanu zagrożenia które, jeżeli się go nie uniknie, może prowadzić do śmierci lub kalectwa



UWAGA

Wskazuje na możliwość wystąpienia stanu zagrożenia, które, jeżeli się go nie uniknie, może prowadzić do małego lub umiarkowanego okaleczenia

WAŻNE

Słowo to jest stosowane wtedy, gdy istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia maszyny

2. Osoby zatrudnione przy obsłudze kosza, powinny być dokładnie zapoznane z niniejszą instrukcją obsługi.

3. Osoby obsługujące kosz, powinny posiadać obcisłą odzież roboczą uniemożliwiającą wciągnięcie przez części robocze.

4. Kable zasilające powinny być zabezpieczone przed zanurzeniem w wodzie lub błocie oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi.

5. Przed podłączeniem kosza do sieci, sprawdź czy przełącznik uruchamiający jest wyłączony.

6. Przed rozpoczęciem pracy sprawdź:

- stan przewodów elektrycznych zasilających motoreduktor

- prawidłowość działania wyłącznika służącego do zatrzymania silnika
- kompletność i stan osłon zabezpieczających
- prawidłowość działania poszczególnych mechanizmów.



OSTRZEŻENIE

W razie stwierdzenia jakichkolwiek usterek należy je bezzwłocznie usunąć. Naprawę instalacji elektrycznej mogą dokonywać jedynie osoby posiadające uprawnienia elektryczne.

7. Zabrania się:

- pracy bez zamontowanego kompletu osłon (borty, zasyp, zsypy)
- zakładania, odchylania, zdejmowania taśmy w czasie pracy przenośnika
- przemieszczania kosza przyjęciowego w czasie pracy
- dokonywania regulacji, konserwacji, sprawdzania, napraw podczas pracy kosza, wszelkie takie czynności mogą być wykonywane tylko przy wyłączonym silniku i wtyczce wyjętej z gniazda sieciowego








8. Zaleca się, aby przed każdym sezonem pracy uprawniony elektryk dokonał przeglądu stanu instalacji elektrycznej.



OGÓLNIE:

- Kosz przyjęciowy należy podłączyć do instalacji zasilającej zgodnie z przepisami i tylko z zalecanymi urządzeniami elektrycznymi.
- Uważać na ostrzeżenia przed miejscami zgniatania i ścinania przy uruchomieniu maszyny.
- Przy załączaniu i odłączaniu maszyny do i od sieci elektrycznej należy zachować szczególną ostrożność.
- Kosz może być uruchomiony tylko wtedy, gdy wszystkie urządzenia ochronne są umiejscowione w położeniu ochraniającym.
- Przed rozpoczęciem pracy skontrolować maszynę czy nie ma luźnych części.
- Obecność innych osób przy pracującej maszynie jest zabroniona.
- W częściach (obrębie) uruchamianych dodatkową siłą znajdują się miejsca zgniatania i ścinania.
- Zakłócenia funkcyjne elementów kosza usuwać tylko przy wyłączonym silniku elektrycznym i wyciągniętej wtyczce przewodu zasilającego z gniazda zasilającego.

Znaki bezpieczeństwa i oznakowania:

L.P.	ZNAKI I OZNACZENIA	USYTUOWANIE	OPIS WYJAŚNIAJĄCY
1		Bort lewy przy wyłączniku	Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania maszyny
2		Bort prawy	Napęd taśmowy. Nie sięgać w obszar pracy taśmy przenośnika.
3		Bort lewy przy wyłączniku	Nie włączaj przenośnika do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza
4		Bort lewy przy wyłączniku	Wyciągnąć wtyczkę z gniazda przed rozpoczęciem czynności obsługowo naprawczych
5		Kosz zasypowy	Uwaga na możliwość zmiżdżenia stopy
6		Zsyp z lewej strony maszyny	Kierunek obrotu taśmy
7		Bort lewy przy motoreduktorze	Logo firmy
8	(tabl. Znam)	Bort lewy przy wyłączniku	Tabliczka znamionowa maszyny

UWAGA!

Znaki i napisy bezpieczeństwa powinny być chronione przed uszkodzeniami, zabrudzeniami i zamalowaniem.

Znaki i napisy uszkodzone i nieczytelne należy zastąpić nowymi, które trzeba zakupić u producenta lub sprzedawcy urządzenia.

Powyższe znaki bezpieczeństwa są zgodne z normą PN-ISO 11684:1998.

3. PRZEZNACZENIE I WARUNKI UŻYTKOWANIA MASZINY

Kosz przyjęciowy KP1 przeznaczony jest do rozładunku i transportu poziomo-pionowego ziemniaków i innych ziemiopłodów.

Załadunek warzyw może nastąpić z przyczepy wywrotnej, skrzyniopalet przy pomocy wózka widłowego lub w inny dostępny sposób. Warzywa z kosza zasypowego zostają transportowane na sortownik, stół przebieńczy lub przenośnik taśmowy.

Kosz przyjęciowy KP1 jest urządzeniem przewoźnym mogącym pracować zarówno pod dachem jak i na wolnym powietrzu w miejscu umożliwiającym zasilanie pod napięciem 3x400V+N.

Używanie kosza przyjęciowego do innych celów niż przeznaczony, grozi utratą gwarancji.



UWAGA

W razie jakiegokolwiek przeróbki przez osobę nieuprawnioną może skutkować utratą gwarancji.

4. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Napęd przenośnika	0.75 kW; RVM075; 1:100
Zasilanie	400V/50Hz
Poziom emitowanego hałasu (A)	40 dB
Wymiary gabarytowe:	
Max długość:	4.00 m
Max szerokość:	1.55 m
Szerokość taśmy:	650 mm
Szerokość robocza taśmy:	440 mm
Szerokość zasypu:	2.80 m
Max wysokość:	2.35 m
Prędkość taśmy:	1.5 – 5,5 m/min
Masa maszyny:	500 kg

5. BUDOWA I DZIAŁANIE

Podawanie warzyw do kosza zasypowego może nastąpić z przenośnika taśmowego, wózkiem widłowym z skrzyń lub przyczepy wywrotnej.

Kosz przyjęciowy składa się z następujących zespołów:

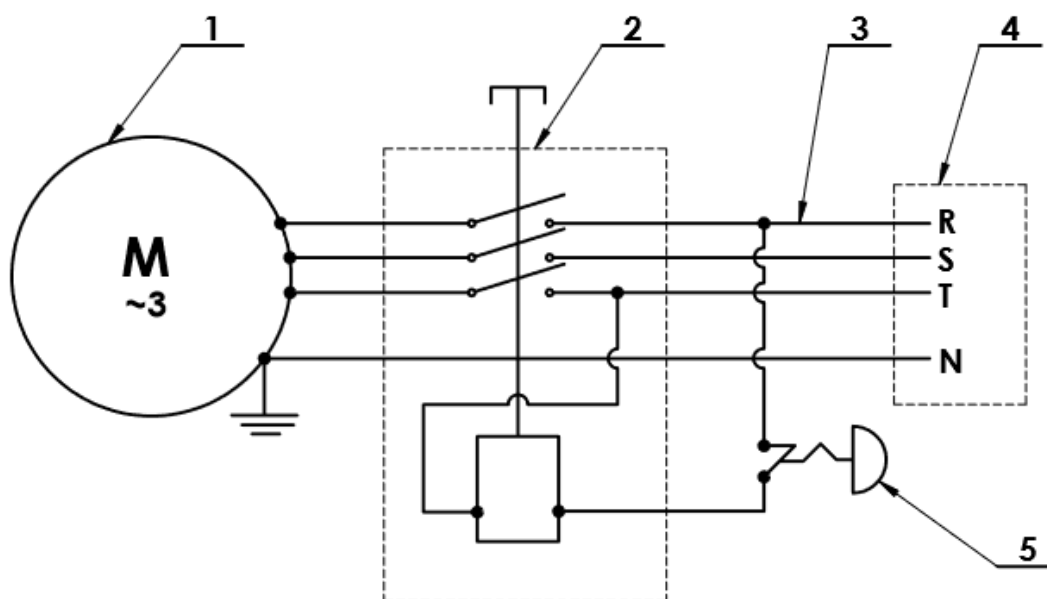
- rama konstrukcji spawano-skręcanej z kołami jezdnyymi,
- bębny: napędowy z motoreduktorem i naciągowy,
- rolki nośne i taśma transportowa EP250/2,
- kosz zasypowy.

6. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Wszelkie czynności przy silniku i instalacji elektrycznej mogą być wykonywane tylko przez uprawnionego elektryka. Przed rozpoczęciem prac remontowych należy bezwzględnie wyjąć wtyczkę z sieci.

UWAGA!

Zastosowany do załączania kosza wyłącznik samoczynnie odłącza napęd w przypadku przegrzania silnika lub zaniku prądu. W celu dalszej pracy należy ponownie go włączyć.



Rys. 1. Schemat elektryczny kosza przyjęciowego KP1

- [1]-silnik 0,75kW;
- [2]-wyłącznik GZ1E07 z wyzwalaczem GZ1AU385. Nastaw: 2.0A;
- [3]-przewód elektryczny;
- [4]-wtyczka IP54-3P+Z+N;
- [5]-wyłącznik (STOP kasetka ST 22K1-05-1).

Przed włączeniem kosza przyjęciowego KP1 do pracy należy bezwzględnie dokonać oględzin zewnętrznych instalacji elektrycznej zwracając szczególną uwagę na:

- Ułożenie przewodu zasilającego tak, aby nie był narażony na uszkodzenia mechaniczne (wyrwanie, wysunięcie)
- Stan izolacji zewnętrznej przewodów
- Stan styków i połączeń.

Instalacja elektryczna kosza przyjęciowego KP1 posiada stopień ochrony IP44 tzn. jest odporna na krótkotrwałe opady, natomiast musi być chroniona przed bezpośrednim zalewaniem wody. Jako środek przeciwpożarowy zastosowano zerowanie. Wyzwalacze termo-bimetalowe zabezpieczają silnik maszyny przed przeciążeniem i pracą niepełno fazową, natomiast elektryczno-magnezowe chroni od skutków zwarc. Obydwa powyższe wyzwalacze stanowią integralną część zastosowanego w konstrukcji kosza, samoczynnego wyłącznika do silników, typu GZ1E07 z zabezpieczeniem podnapięciowym.

7. PRZYGOTOWANIE DO PRACY I PRAWIDŁOWA OBSŁUGA

Przed przystąpieniem do pracy należy:

- Ustawić kosz w pozycji wymaganej do pracy i zabezpieczyć przed samowolnym przemieszczaniem,
- ustawić wysyp w docelowym położeniu i zabezpieczyć obustronnie łańcuchami,
- sprawdzić zgodność napięcia znamionowego silnika i sieci, jak i prawidłowe uziemienie,
- podłączyć kabel zasilania energii elektrycznej,
- zabezpieczyć kabel przed uszkodzeniem.

!!!! REGULACJI PRĘDKOŚCI POSUWU TAŚMY DOKONYWAĆ TYLKO PODCZAS PRACY SILNIKA !!!!

W przypadku miękkiego podłoża umieścić pod maszyną podkład, aby nie zagłębiała się w podłożu.

Pierwsze uruchomienie należy przeprowadzić na biegu luzem oraz sprawdzić obrót rolek i taśmy. Przed każdym użyciem maszyny, należy dokonać przeglądu poszczególnych elementów narzędzi.

Po sezonie roboczym należy taśmę oczyścić wodą i osuszyć. Zużyte lub uszkodzone elementy należy wymienić oraz dokręcić wszystkie poluzowane połączenia śrubowe. Zestaw napędowy należy regularnie smarować. Wszelkie odpryski powłok ochronnych winny być natychmiast uzupełnione. Maszyna powinna być przechowywana w stanie czystym i na płaskiej powierzchni w zadaszonym obiekcie.



UWAGA

W przypadku dłuższych przerw w eksploatacji urządzenia przed ponownym uruchomieniem, należy sprawdzić połączenie przewodu zerującego w gniazdach wtykowych i wtyczkach.



UWAGA

Należy unikać układania przewodu zasilającego maszynę na trasie przejazdu maszyn i pojazdów. Prowadzi to do jego poważnego uszkodzenia. Podczas wyjmowania wtyczki z gniazda elektrycznego, co jest konieczne podczas każdej naprawy, regulacji i czyszczenia maszyny, nie wolno pociągać za przewód, lecz za korpus wtyczki. Nieprzestrzeganie tego powoduje szybkie uszkodzenie przewodu i zagrożenie przy pracy.

KONSERWACJA

- Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku elektrycznym. Wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego.
- Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać
- Przy wymianie używać odpowiednich narzędzi i rękawic.
- Obudowy łożysk wymagają okresowego smarowania, co 100h –smar ŁT-43
- Oleje i smary starannie usunąć z powierzchni roboczych.
- Przed pracami elektrycznymi spawalniczymi i pracami przy systemie elektrycznym oddzielić ciągły dopływ prądu.
- Urządzenia ochronne podlegają zużyciu, dlatego należy je regularnie regulować, kontrolować i w odpowiednim czasie wymienić.
- Części zapasowe muszą odpowiadać przynajmniej ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom. Te podaje się np. przez oryginalne części zamienne.

8. DEMONTAŻ I KASACJA

W czasie demontażu i kasacji maszyny należy przestrzegać niżej podanych zasad:

- części stalowe zgromadzić w jedno miejsce, posegregować i nie przydatne lub nienadające się do wykorzystania odstawić do punktu skupu złomu.
- części gumowe i plastikowe zgromadzić oddzielnie z przeznaczeniem do spalania bezpiecznego ekologicznie.

WAŻNE

Zgromadzone części po kasacji lub demontaż zabezpieczyć przed dziećmi i zwierzętami.



UWAGA!

Zużytych wyrobów elektrycznych i elektronicznych nie należy wyrzucać wraz z odpadami komunalnymi. Oddać je należy do zakładów recyklingu.

Wskazówek na ten temat można uzyskać w ROLMET Lipsk.

W przypadku zużycia się części po zakup nowych należy zwrócić się do producenta, względnie punktu zakupu maszyny.

9. TRANSPORT I DOSTAWA

Maszyna do odbiorcy jest dostarczana transportem samochodowym, zabezpieczona klinami pod koła jezdne i spięta pasami w stanie zmontowanym. Kosz przyjęciowy na małe odległości można transportować na platformie dowolnego środka transportu, na którym trzeba zabezpieczyć maszynę przed przesuwaniem. Załadunek odbywa się za pomocą podjazdów. Na prywatnych posesjach kosz może być przemieszczany przez zespół 4-osobowy.

Przed włączeniem do sieci elektrycznej należy wezwać elektryka celem sprawdzenia prawidłowości podłączenia.

10. OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Mimo że Firma „ROLMET Borodziuk, Dadura Sp. Jawna” bierze odpowiedzialność za wzornictwo i konstrukcję w celu eliminacji niebezpieczeństwa, pewne elementy ryzyka podczas pracy kosza przyjęciowego KP1 są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego zachowania się obsługującego kosz przyjęciowy KP-1. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- Przebywanie osób postronnych, szczególnie dzieci, podczas pracy maszyny.
- Czyszczenie maszyny podczas pracy.
- Pracy przy otwartych osłonach.
- Przy manipulowaniu w obrębie zespołu napędowego i elementów ruchomych kosza podczas pracy.
- Sprawdzania stanu technicznego maszyny.
- Opieranie się o maszynę podczas pracy.
- Przechylenie kosza przyjęciowego podczas pracy.
- Sprawdzanie przekładni napędowych podczas pracy.

Przy przedstawieniu ryzyka szczątkowego kosza przyręciowego KP1 traktuje się, jako maszynę, którą do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

11. OCENA RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz wkładania rąk w miejsca niedostępne i zabronione,
- zakaz pracy kosza przyręciowego w obecności osób postronnych, w szczególności dzieci,
- konserwacji i naprawy maszyny tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby,
- obsługiwanie kosza przez osoby, które zostały wcześniej przeszkolone i zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenia kosza przyręciowego przed dostępem dzieci,
- używanie tylko obcisłego ubrania (bez luźnych części)

może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu maszyny bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

UWAGA

Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent:

**ROLMET Borodziuk, Dadura Sp. J.
ul. Jermakowicza 12
16 – 315 Lipsk**

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny:
- Kamil Borodziuk, ul. Jermakowicza 12, 16-315 Lipsk

Wyrób:

KOSZ PRZYJĘCIOWY KP 1

Numer fabryczny:.....

Rok produkcji:.....

Kosz przyjęciowy KP1 przeznaczony jest do rozładunku i transportu poziomo-pionowego ziemniaków i innych ziemiopłodów.

Niniejszym oświadczamy, że kosz przyjęciowy KP1 opisany powyżej spełnia:

1. wszystkie odpowiednie przepisy:
 - ✓ Dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r w sprawie maszyn wdrożonej do polskiego prawodawstwa Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008r w sprawie maszyn (Dz.U. Nr 199, poz.1228);
 - ✓ Dyrektywy 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26.02.2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępnienia na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia;
2. wymagania następujących norm zharmonizowanych:
 - ✓ PN-EN ISO 13857:2020;
 - ✓ PN-EN ISO 4254-1:2016; PN-EN 60204-1:2018;
3. wymagania norm: PN-ISO 3600:1998; PN-EN 11684:1998.

Ta deklaracja zgodności traci swoją ważność, jeżeli kosz przyjęciowy KP1 zostanie zmieniony lub przebudowany bez naszej zgody.

Sporządzona w: ...Lipsk...

dnia

Tożsamość i podpis osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji zgodności w imieniu producenta:

.....
(imię, nazwisko, podpis)

12. KATALOG CZĘŚCI

DYSTRYBUTOREM CZĘŚCI ZAMIENNYCH JEST:

ROLMET

Borodziuk Dadura Sp.J.

ul. Jermakowicza 12

16-315 Lipsk

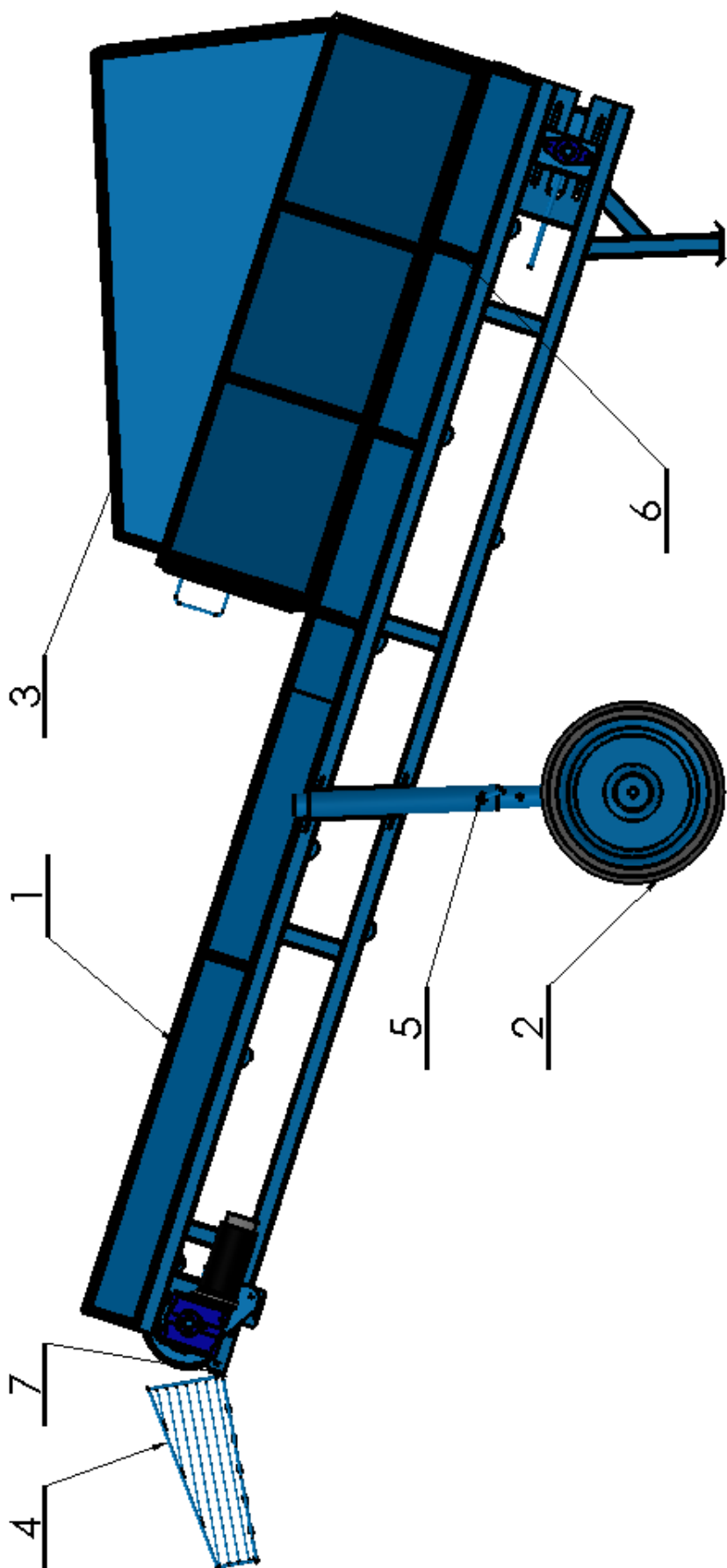
! Zamawiając części zamienne do kosza przyjęciowego KP1 należy podać: **nazwę części, zespołu wg katalogu, nr rysunku i ilość zamawianych sztuk.**

SPIS TABLIC:

Tablica 01	Kosz przyjęciowy KP1.....	14
Tablica 02	Przenośnik kpl.....	16
Tablica 03	Rolka podporowa kpl.....	18
Tablica 04	Wał naciągowy kpl.....	20
Tablica 05	Wał napędowy kpl.....	22
Tablica 06	Podwozie kpl.....	24
Tablica 07	Kosz zasypowy kpl.....	26

KOSZ PRZYJĘCIOWY KP 1**Tab.01.**

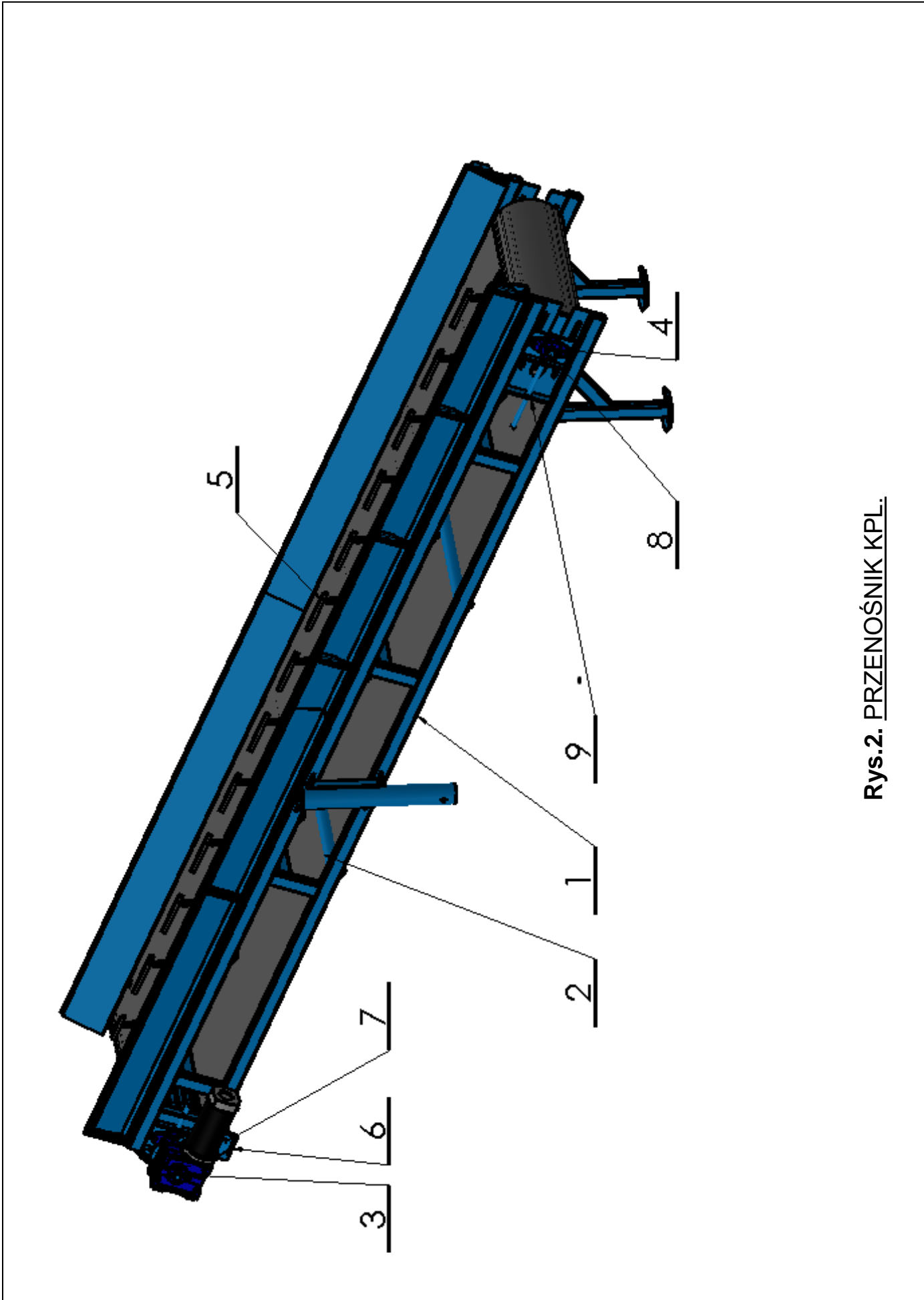
Nr poz.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Przenośnik kpl.	1
2.	Podwozie kpl.	1
3.	Kosz zasypowy.	1
4.	Wysyp	1
5.	Sworzeń	2
	Przetyczka 4x40	2
6.	Śruba M8x50	8
	Podkładka zwykła 8.4	16
	Podkładka spr. z8.1	8
	Nakrętka M8	8
7.	Śruba M10x30	2
	Podkładka zwykła 10.5	4
	Nakrętka M10	4



Rys.1. KOSZ PRZYJĘCIOWY KP.1

PRZENOŚNIK KPL.**Tab.02.**

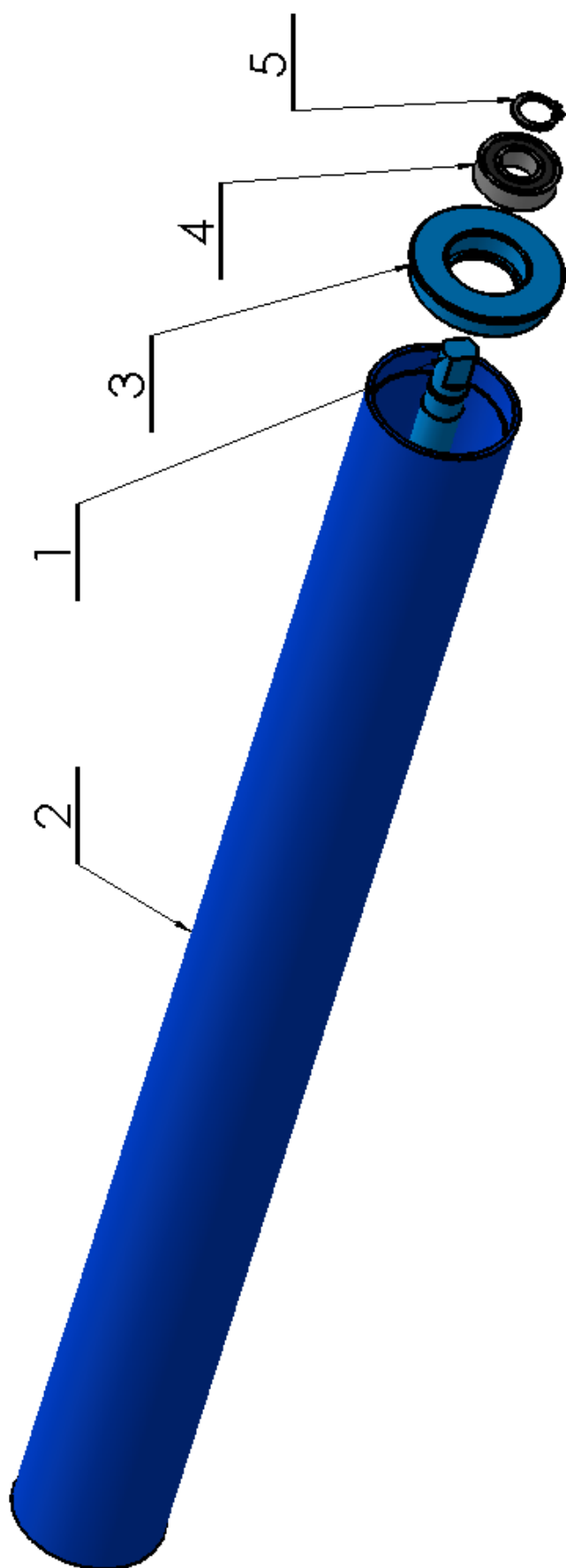
Nr poz.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Rama	1
2.	Rolka podporowa kpl.	8
3.	Wał napędowy kpl.	1
4.	Wał naciągowy kpl.	1
5.	Taśma transportowa	1
6.	Ramię rekacyjne	1
7.	Śruba M8x20	1
	Podkładka zwykła 8.4	2
	Nakrętka M8	1
8.	Śruba M12x40	8
	Podkładka zwykła 13	8
	Podkładka spr. z12.2	8
	Nakrętka M12	8
9.	Podkładka zwykła 17	8
	Nakrętka M16	8



Rys.2. PRZENOŚNIK KPL.

ROLKA PODPOROWA KPL.**Tab.03.**

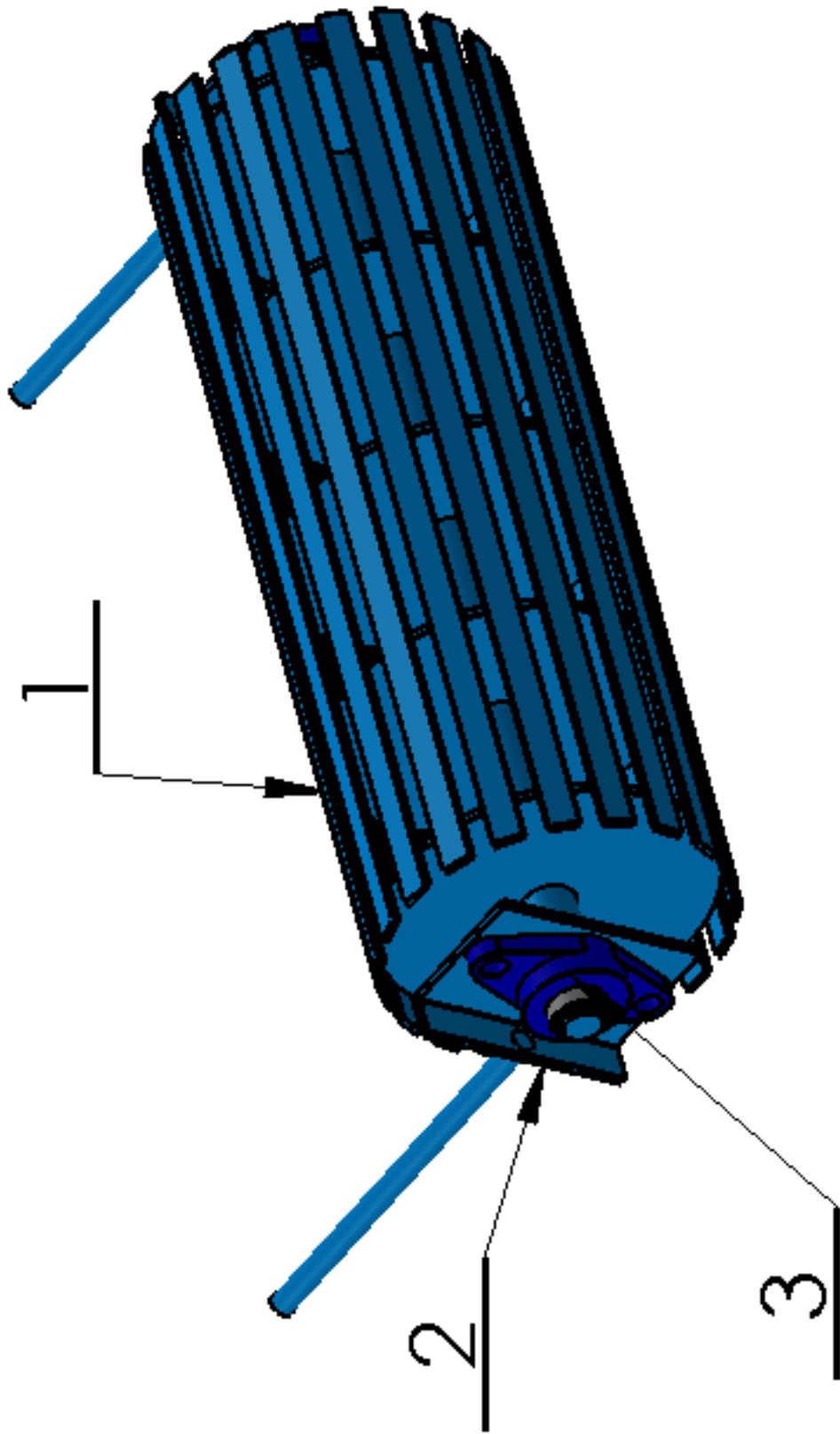
Nr poz.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Oś rolki	1
2.	Rura rolki	1
3.	Zaślepka	2
4.	Łożysko 6002	2
5.	Pierścień spr.osadczy z15	2



Rys.1. ROLKA PODPOROWA KPL.

WAŁ NACIĄGOWY KPL.**Tab.04.**

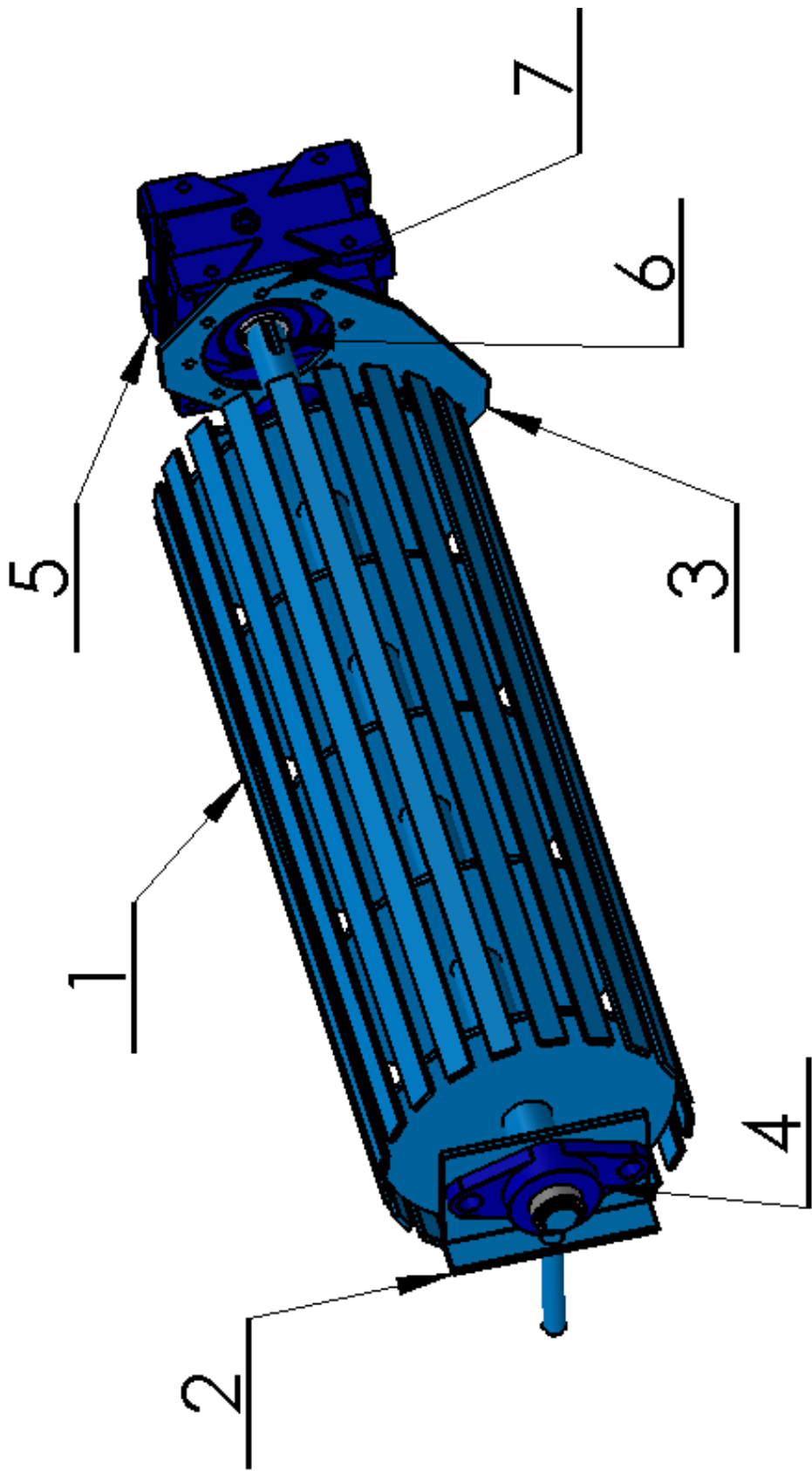
Nr poz.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Wał naciągowy	1
2.	Naciąg dolny	2
3.	Obudowa łożyskowa UCFL 206	2



Rys.1. WAŁ NACIĄGOWY KPL.

WAŁ NAPEŁDOWY KPL.**Tab.05.**

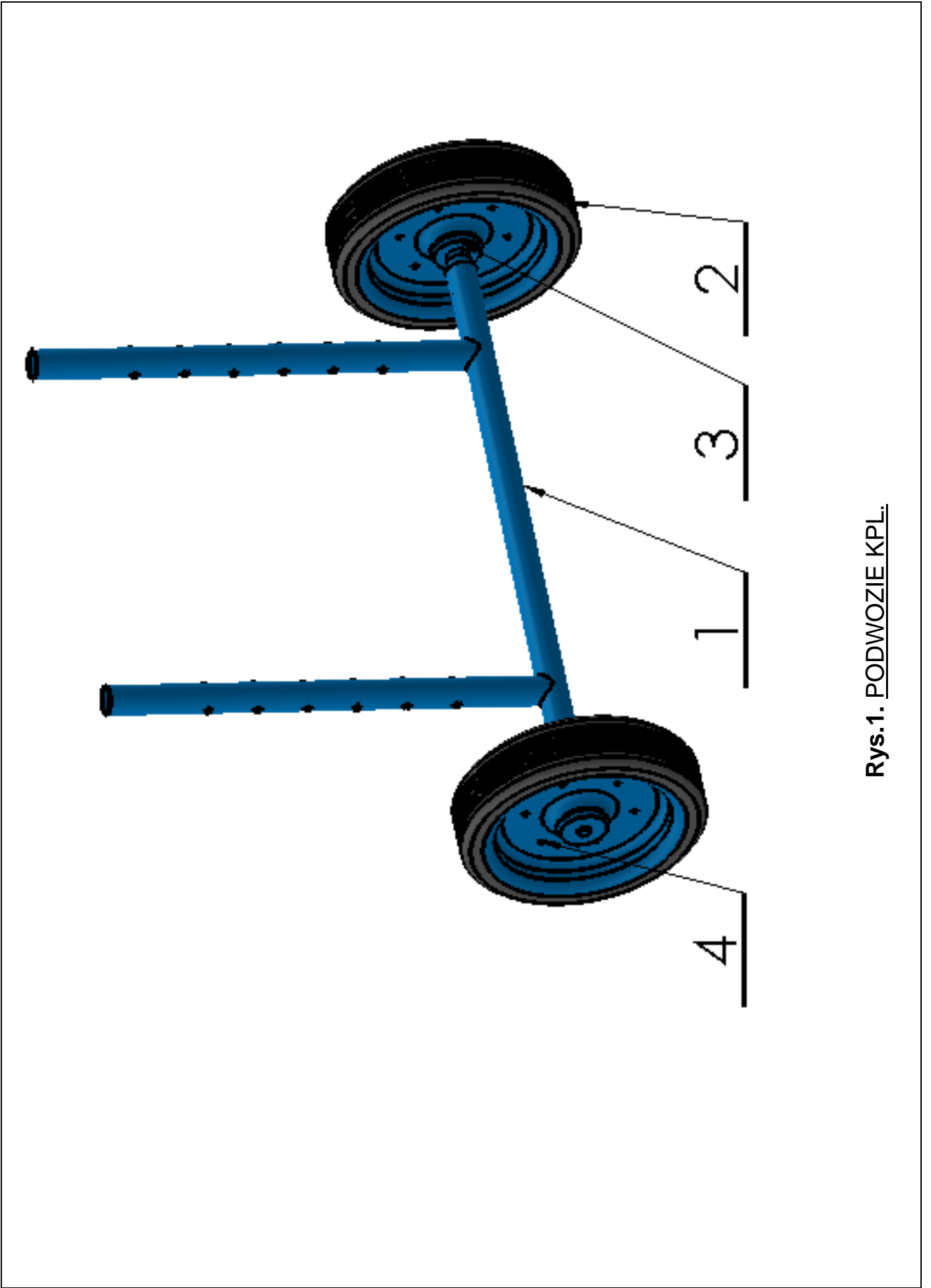
Nr poz.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Wał napędowy	1
2.	Naciąg górny	2
3.	Ramię reakcyjne	1
4.	Obudowa łożyskowa UCFL206	2
5.	Motoreduktor RVM75 1:100	1
6.	Wpust A7x8x120	1
7.	Śruba M8x20	8
	Podkładka zwykła 8.4	8
	Podkładka spr. z8.1	8



Rys.1. WAŁ NAPEĐOWY KPL.

PODWOZIE KPL.**Tab.06.**

Nr poz.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Oś	1
2.	Koło 5609/05-000/0	2
3.	Piasta 5609/05-018/0	2
	Łożysko 6205	2
	Łożysko 6207	2
	Pierścień spr.osadczy w52	2
	Pierścień spr.osadczy z25	2
4.	Śruba M12x45	8
	Podkładka 13	8
	Podkładka spr. z12.2	8
	Nakrętka M12	8

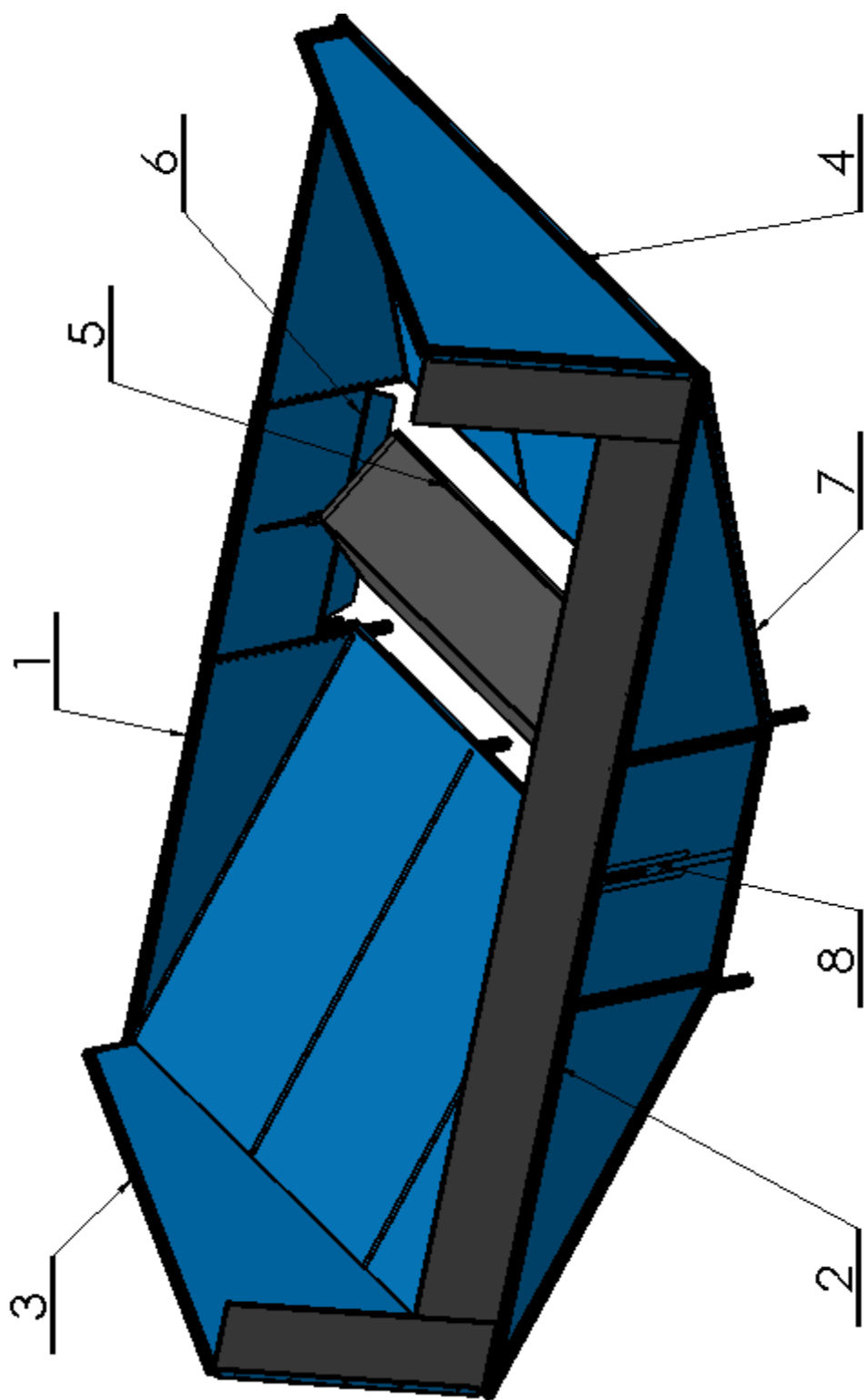


Rys.1. PODWOZIE KPL.

KOSZ ZASYPOWY KPL

Tab.07.

Nr poz.	Nazwa części, zespołu	Ilość
1.	Ściana przednia	1
2.	Ściana tylna	1
3.	Ściana lewa	1
4.	Ściana prawa	1
5.	Daszek kpl.	1
6.	Zasuwa	1
7.	Śruba M8x50	20
	Podkładka 8.4	20
	Podkładka spr. z8.1	20
	Nakrętka M8	20
8.	Śruba M10x20	2
	Podkładka 10.5	2
	Nakrętka M10	2



Rys.1. KOSZ ZASYPOWY KPL

13. KARTA GWARANCYJNA

ROLMET

Borodziuk Dadura Sp.J.
ul. Jermakowicza 12
16-315 Lipsk

KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny:

Symbol: **KP 1**

Data produkcji:

Kosz przyjęciowy KP 1 został wykonany zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną i technologiczną zawartą w warunkach technicznych wykonania i odbioru.

W ramach gwarancji producent zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wad fizycznych ujawnionych w okresie gwarancyjnym.

Gwarancja jest udzielana na sprawne działanie kosza przyjęciowego KP 1 przez okres 12 miesięcy i obejmuje:

- ◆ materiały
- ◆ wykonawstwo
- ◆ montaż części, zespołów i podzespołów

Producent zwolniony jest od odpowiedzialności z tytułu gwarancji w przypadku:

- ◆ uszkodzeń mechanicznych kosza powstałych po przekazaniu go użytkownikowi,
- ◆ niewłaściwej eksploatacji, konserwacji, przechowywania kosza w szczególności niezgodnej z instrukcją obsługi,
- ◆ wykonania napraw przez osoby nieupoważnione bez zgody producenta na ich przeprowadzenie,
- ◆ wprowadzanie zmian konstrukcyjnych bez uzgodnienia na piśmie z producentem.

Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada podpis sprzedawcy i datę sprzedaży potwierdzoną pieczęcią firmową jednostki handlowej. Nie może zawierać skreśleń i poprawek osób nieupoważnionych.

Duplikat Karty Gwarancyjnej może być wydawany na pisemną prośbę po przedstawieniu przez użytkownika dowodu zakupu.

W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu do naprawy gwarancyjnej, koszty z tym związane ponosić będzie użytkownik w pełnym wymiarze.

Reklamacje wnosi się na piśmie. W przypadku niecierpiącym zwłoki, reklamacja może być złożona telefonicznie. Użytkownik zobowiązany jest odnotować czas rozmowy i osobę, która u producenta przyjęła reklamację. Telefoniczne zgłoszenie winno być niezwłocznie potwierdzone na piśmie.

W sprawach nieuregulowanych niniejszą Kartą Gwarancyjną obowiązują przepisy Kodeksu Cywilnego.

UWAGA!

PIERWSZEGO PODŁĄCZENIA KOSZA PRZYJĘCIOWEGO KP1 DO INSTALACJIELEKTRYCZNEJ UŻYTKOWNIKA WINNA DOKONAĆ OSOBA UPRAWNIONA. PROSIMY O DOKONANIE POTWIERDZENIA PONIŻEJ.

.....
(data)

.....
(podpis i pieczęć)

Producent zapewnia obsługę gwarancyjną w terminie 14 dni od daty zgłoszenia do reklamacji.

Gwarancja ulega przedłużeniu o czas naprawy, licząc od dnia zgłoszenia do czasu wykonania usługi, jeżeli wada uniemożliwiła korzystanie z kosza przyjęciowego KP 1.

Data sprzedaży
(dzień, miesiąc, rok)

.....
Pieczęć punktu sprzedaży

.....
Podpis sprzedawcy

WYPEŁNIA PRODUCENT:

Data zgłoszenia reklamacji

Sposób załatwienia

.....
Data załatwienia reklamacji

Gwarancję przedłużono do dnia

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie
odebrałem:

.....
Podpis i pieczęć producenta

.....
(data i podpis użytkownika)

Data zgłoszenia reklamacji

Sposób załatwienia

.....
Data załatwienia reklamacji

Gwarancję przedłużono do dnia

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie
odebrałem:

.....
Podpis i pieczęć producenta

.....
(data i podpis użytkownika)

Data zgłoszenia reklamacji

Sposób załatwienia

.....
Data załatwienia reklamacji

Gwarancję przedłużono do dnia

Sprzęt technicznie sprawny po naprawie
odebrałem:

.....
Podpis i pieczęć producenta

.....
(data i podpis użytkownika)